

Frézovací technika

Frézovacia technika

Rotadent ™
ROTATING INSTRUMENTS



Obsah

Představení společnosti	1
<i>Predstavenie spoločnosti</i>	
Technické informace	2
<i>Technické informácie</i>	
Všeobecné informace	3
<i>Všeobecné informácie</i>	
Paralelní frézy - rovné	4
<i>Paralelné frézy - rovné</i>	
Paralelní frézy - zaoblené	5-6
<i>Paralelné frézy - zaoblené</i>	
Kónické frézy - rovné	6
<i>Kónické frézy - rovné</i>	
Kónické frézy - zaoblené	7
<i>Kónické frézy - zaoblené</i>	
Tvrdokovové vrtáky	8
<i>Tvrdokovové vrtáky</i>	
příslušenství	9
<i>príslušenstvo</i>	

We bring good

Profil

Rotadent je profesionální, česká, dynamická a moderní společnost specializující se na dodávku a servis rotačních nástrojů, přístrojů, materiálů, příslušenství a ucelená řešení na míru hlavně pro stomatologické ordinace a laboratoře.

Na základě naší specializace a dlouhodobých praktických zkušeností nabízíme nejen ověřený sortiment, ale také nezbytné poradenství a know-how. V čele společnosti stojí zkušení profesionálové, kteří úspěšně působí v oboru již několik desítek let a osobně se znají s mnoha zákazníky.

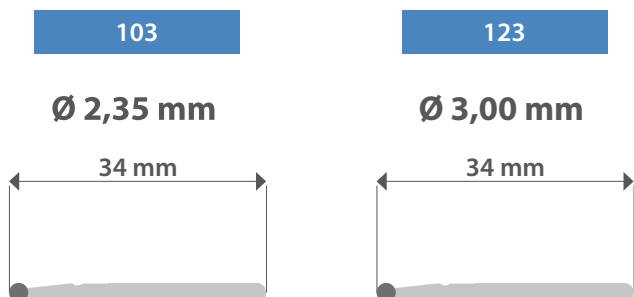
Rotadent je profesionálna, česká, dynamická a moderná spoločnosť špecializujúca sa na dodanie a servis rotačných nástrojov, prístrojov, materiálov, príslušenstva a uceleného riešenia na mieru hlavne pre stomatologické ordinácie a laboratóriá.

Na základe našej špecializácie a dlhodobých praktických skúseností ponúkame nielen overený sortiment, ale tiež nevyhnutné poradenstvo a know-how. V čele spoločnosti stoja skúsení profesionáli, ktorí úspešne pôsobia v obore už niekoľko desiatok rokov a osobne sa poznajú s mnohými zákazníkmi.

shapes to life

Technické informace / Technické informácie

Typ dříku / Typ drieku



Grafické značky

Použití / Použitie



Jemné opracování a dobroušení
Jemné opracovanie a dobrúsenie



Fázový břit
Fázový břit



Úhel
Uhol



Úhel sklonu
Uhol sklonu



Čelní obřívání
Čelné ostrie

Velikosti pracovních částí / Velkosti pracovných částí

Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9
palce	0,020	0,024	0,028	0,031	0,035	0,039	0,047	0,055	0,063	0,071	0,083	0,091	0,098	0,106	0,114
Ø 1/10 mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3,1	3,3	3,5	3,7	4,0	4,2	4,5	4,7	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
palce	0,122	0,130	0,138	0,148	0,157	0,165	0,177	0,185	0,197	0,217	0,236	0,256	0,276	0,306	0,315

Struktura tabulky / Štruktúra tabulky

Figura / Figúra
Číselný a slovní popis figury
Číselný a slovní popis figúry

Fotografie
Detail nástroje
Detail nástroja

**Technické informace /
Technické informácie**
Použití nástroje a jeho údržba
Použitie nástroja a jeho údržba

Typ dříku / Typ drieku
Označení dříku / úchytu dle normy ISO 6360
Označenie drieku / úchytu podľa normy ISO 6360

Skica
Zobrazení nástroje v reálné velikosti 1:1
Vyobrazenie nástroja v reálnej veľkosti 1:1

**Rozměry pracovní části /
Rozmery pracovnej časti**
L - délka / dĺžka
ø - šířka / šírka
α - úhel kónusu / uhol kónusu
D - rozměr otvoru / rozměr otvoru

Typ břitu / Typ bitu
Barevné označení břitu
Farebné označenie bitu

200 Kónus zaoblený
Kónus zaoblený

L [mm]	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
ø [mm]	1,6	2,3	2,9	3,1	4,0
α	1°	2°	1°	4°	6°

500 103 200 190 HPS

016 023 029 031 040

5,000 min⁻¹

Maximální doporučené otáčky
Maximálne doporučené otáčky

ISO kód / REF kód

3 4

5

1

2

500 103 200 190 031

1 **Materiál**
• pracovní části
• pracovnej časti

2 **Typ dříku / Typ drieku**
• HPS

3 **Figura / Figúra**
• tvar pracovní části
• tvar pracovnej časti

4 **Břit / Brit**
• typ břitu na pracovní části
• typ bitu na pracovnej časti

5 **Šířka / Šírka**
• šířka pracovní části 1/10
• šírka pracovnej časti 1/10

Všeobecné informace a návody, jak správně a bezpečně nástroje používat a provádět údržbu, naleznete na našich stránkách, kde jsou pravidelně aktualizovány.


Všeobecné informácie a návody, ako správne a bezpečne nástroje používať a vykonávať údržbu nájdete na našich stránkach, kde sú pravidelne aktualizované.

Před použitím našich nástrojů si důkladně přečtěte:
Pred použitím našich nástrojov si dôkladne prečítajte:

www.rotadent.eu/navigator

Paralelní frézy - rovné

415 Fréza na vosk, válec rovný
Fréza na vosk, válec rovný



500 103 415 415 HPS

L [mm]	8,0	10,0	15,0
Ø [mm]	1,0	1,5	2,3

010 015 023

5.000 min⁻¹

116 Válec rovný hrubý, čelně neobřítvený
Válec rovný hrubý, čelně neobřítvený



500 103 116 190 HPS

L [mm]	8,0	10,0	15,0
Ø [mm]	1,0	1,5	2,3

010 015 023

5.000 min⁻¹

L [mm]	8,0	10,0	15,0
Ø [mm]	1,0	1,5	2,3

500 123 116 190 HPS

010 015 023

5.000 min⁻¹

116 Válec rovný hrubý, čelně neobřítvený
Válec rovný hrubý, čelně neobřítvený



500 103 116 103 HPS

L [mm]	8,0	10,0	15,0
Ø [mm]	1,0	1,5	2,3

010 015 023

5.000 min⁻¹

L [mm]	8,0	10,0	15,0
Ø [mm]	1,0	1,5	2,3

500 123 116 103 HPS

010 015 023

5.000 min⁻¹

107 Válec rovný, jemný, čelně obřítvený
Válec rovný hrubý, čelně obřítvený



500 103 107 135 HPS

L [mm]	8,0	10,0	15,0
Ø [mm]	1,0	1,5	2,3

010 015 023

5.000 min⁻¹



Paralelní frézy - zaoblené

416 Fréza na vosk, válec zaoblený
Fréza na vosk, válec zaoblený




L [mm] 8,0 10,0 15,0
Ø [mm] 1,0 1,5 2,3

500 103 416 415 HPS 010 015 023

3.000 min⁻¹

L [mm] 8,0 10,0 15,0
Ø [mm] 1,0 1,5 2,3

500 123 416 415 HPS 010 015 023

5.000 min⁻¹

137 Válec zaoblený, extra hrubý
Válec zaoblený, extra hrubý
extra velký brusný výkon




L [mm] 8,0 10,0 15,0
Ø [mm] 1,0 1,5 2,3

500 103 137 RXE HPS 010 015 023

5.000 min⁻¹

L [mm] 8,0 10,0 15,0
Ø [mm] 1,0 1,5 2,3

500 123 137 RXE HPS 010 015 023

5.000 min⁻¹

137 Válec zaoblený, extra hrubý
Válec zaoblený, hrubý




L [mm] 8,0 10,0 15,0
Ø [mm] 1,0 1,5 2,3

500 103 137 RGE HPS 010 015 023

5.000 min⁻¹

L [mm] 8,0 10,0 15,0
Ø [mm] 1,0 1,5 2,3

500 123 137 RGE HPS 010 015 023

5.000 min⁻¹

137 Válec zaoblený, hrubý
Válec zaoblený, jemný




L [mm] 8,0 10,0 15,0
Ø [mm] 1,0 1,5 2,3

500 103 137 190 HPS 010 015 023



5.000 min⁻¹

L [mm] 8,0 10,0 15,0
Ø [mm] 1,0 1,5 2,3

500 123 137 190 HPS 010 015 023

5.000 min⁻¹

137 Válec zaoblený, jemný
Válec zaoblený, jemný

L [mm] 7,0 8,0 10,0 15,0 15,0
Ø [mm] 0,7 1,0 1,5 2,3 2,9

500 103 137 135 HPS 007 010 015 023 029

5.000 min⁻¹

L [mm] 7,0 8,0 10,0 15,0 15,0
Ø [mm] 0,7 1,0 1,5 2,3 2,3

500 123 137 135 HPS 007 010 015 023 029

5.000 min⁻¹

137 Válec zaoblený, extra jemný
Válec zaoblený, extra jemný




L [mm] 8,0 10,0 15,0
Ø [mm] 1,0 1,5 2,3

500 103 137 103 HPS 010 015 023

5.000 min⁻¹

L [mm] 8,0 10,0 15,0
Ø [mm] 1,0 1,5 2,3

500 123 137 103 HPS 010 015 023

5.000 min⁻¹

Paralelní frézy - zaoblené

137 Válec zaoblený, extra hrubý
Válec zaoblený, extra hrubý

extra velký brusný výkon



L [mm] 12,0
Ø [mm] 6,0

500 103 137 RXE HPS 060

5.000 min⁻¹

L [mm] 12,0
Ø [mm] 6,0

500 123 137 RXE HPS 060

5.000 min⁻¹

137 Válec zaoblený, extra jemný
Válec zaoblený, extra jemný



L [mm] 12,0
Ø [mm] 6,0

500 103 137 135 HPS 060

5.000 min⁻¹

L [mm] 12,0
Ø [mm] 6,0

500 123 137 135 HPS 060

5.000 min⁻¹

137 Válec zaoblený, hrubý
Válec zaoblený, hrubý

novinka IDS 2015



L [mm] 15,0
Ø [mm] 2,3

500 103 137 134 HPS 023

5.000 min⁻¹

Kónické frézy - rovné

417 Kónus zaoblený, spirálový břit
Kónus zaoblený, špirálový břit



L [mm] 13,0 13,0 13,0 13,0
Ø [mm] 2,3 2,9 3,1 4,0
α 2° 1° 4° 6°

500 103 417 415 HPS 023 029 031 040

5.000 min⁻¹

L [mm] 13,0 13,0 13,0 13,0
Ø [mm] 2,3 2,9 3,1 4,0
α 2° 1° 4° 6°

500 123 417 415 HPS 023 029 031 040

5.000 min⁻¹

186 Kónus, rovné čelo
Kónus, rovné čelo



L [mm] 13,0 13,0 13,0
Ø [mm] 2,3 3,1 4,0
α 2° 4° 6°

500 103 186 190 HPS 023 031 040

5.000 min⁻¹

L [mm] 13,0 13,0 13,0
Ø [mm] 2,3 3,1 4,0
α 2° 4° 6°

500 123 186 190 HPS 023 031 040

5.000 min⁻¹

186 Kónus, rovné čelo
Kónus, rovné čelo



L [mm] 13,0 13,0 13,0
Ø [mm] 2,3 3,1 4,0
α 2° 4° 6°

500 103 186 103 HPS 023 031 040

5.000 min⁻¹

L [mm] 13,0 13,0 13,0
Ø [mm] 2,3 3,1 4,0
α 2° 4° 6°

500 123 186 103 HPS 023 031 040

5.000 min⁻¹

Kónické frézy - zaoblené

186 Kónus zaoblený
Kónus zaoblený



L [mm]	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	2,3	3,1	4,0
α	2°	4°	6°

200 Kónus zaoblený
Kónus zaoblený

☉ extra velký brusný výkon



L [mm]	12,0	12,0
Ø [mm]	2,3	2,9
α	2°	1°

198 Kónus zaoblený
Kónus zaoblený



L [mm]	10,0
Ø [mm]	3,5
α	2°

198 Kónus zaoblený
Kónus zaoblený



L [mm]	9,0
Ø [mm]	3,5
α	2°

500 103 186 RGE HPS 023 031 040

5.000 min⁻¹

L [mm]	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	2,3	3,1	4,0
α	2°	4°	6°

500 103 200 RXE HPS 023 029

5.000 min⁻¹

L [mm]	12,0	12,0
Ø [mm]	2,3	2,9
α	2°	1°

500 103 198 RXE HPS 035

5.000 min⁻¹

L [mm]	10,0
Ø [mm]	3,5
α	2°

500 103 198 135 HPS 035

5.000 min⁻¹

L [mm]	9,0
Ø [mm]	3,5
α	2°

500 123 186 RGE HPS 023 031 040

5.000 min⁻¹

L [mm]	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	2,3	3,1	4,0
α	2°	4°	6°

500 123 200 RXE HPS 023 029

5.000 min⁻¹

L [mm]	12,0	12,0
Ø [mm]	2,3	2,9
α	2°	1°

500 123 198 RXE HPS 035

5.000 min⁻¹

L [mm]	10,0
Ø [mm]	3,5
α	2°

500 123 198 135 HPS 035

5.000 min⁻¹

L [mm]	9,0
Ø [mm]	3,5
α	2°

200 Kónus zaoblený
Kónus zaoblený



L [mm]	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	1,6	2,3	2,9	3,1	4,0
α	1°	2°	1°	4°	6°

200 Kónus zaoblený
Kónus zaoblený



L [mm]	13,0	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	2,3	2,9	3,1	4,0
α	2°	1°	4°	6°

200 Kónus zaoblený
Kónus zaoblený



L [mm]	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	1,6	2,3	2,9	3,1	4,0
α	1°	2°	1°	4°	6°

500 103 200 190 HPS 016 023 029 031 040

5.000 min⁻¹

L [mm]	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	1,6	2,3	2,9	3,1	4,0
α	1°	2°	1°	4°	6°

500 103 200 135 HPS 023 029 031 040

5.000 min⁻¹

L [mm]	13,0	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	2,3	2,9	3,1	4,0
α	2°	1°	4°	6°

500 103 200 103 HPS 016 023 029 031 040

5.000 min⁻¹

L [mm]	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	1,6	2,3	2,9	3,1	4,0
α	1°	2°	1°	4°	6°

500 123 200 190 HPS 016 023 029 031 040

5.000 min⁻¹

L [mm]	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	1,6	2,3	2,9	3,1	4,0
α	1°	2°	1°	4°	6°

500 123 200 135 HPS 023 029 031 040

5.000 min⁻¹

L [mm]	13,0	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	2,3	2,9	3,1	4,0
α	2°	1°	4°	6°

500 123 200 103 HPS 016 023 029 031 040

5.000 min⁻¹

L [mm]	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Ø [mm]	1,6	2,3	2,9	3,1	4,0
α	1°	2°	1°	4°	6°

Tvrđokovové vrtáky

538 Válec rovný
Válec rovný



L [mm]	7,0	8,0	8,0	8,0
∅ [mm]	0,7	1,0	1,2	1,5

500 103 538 175 HPS 007 010 012 015


5.000 min⁻¹

L [mm]	7,0	8,0	8,0	8,0
∅ [mm]	0,7	1,0	1,2	1,5

500 123 538 175 HPS 007 010 012 015

5.000 min⁻¹

539 Válec rovný
Válec rovný



L [mm]	7,0	8,0
∅ [mm]	0,9	1,2

500 103 539 175 HPS 009 012

5.000 min⁻¹

L [mm]	7,0	8,0
∅ [mm]	0,9	1,2

500 123 539 175 HPS 009 012

5.000 min⁻¹

153 Tvrđokovový vrták
Tvrđokovový vrták



L [mm]	0,9	1,2
∅ [mm]	0,9	1,2

500 103 153 001 HPS 009 012

5.000 min⁻¹

L [mm]	0,9	1,2
∅ [mm]	0,9	1,2

500 123 153 001 HPS 009 012

5.000 min⁻¹

423 Spirálový vrták - válec
Špirálový vrták - válec



L [mm]	9,0	9,0	12,0	12,0
∅ [mm]	0,7	1,0	1,2	1,5

500 103 423 364 HPS 007 010 012 015


5.000 min⁻¹

L [mm]	9,0	9,0	12,0	12,0
∅ [mm]	0,7	1,0	1,2	1,5

500 123 423 364 HPS 007 010 012 015

5.000 min⁻¹

107 Tvrđokovový vrták
Tvrđokovový vrták



L [mm]	7,5	9,0	12,0
∅ [mm]	0,7	1,0	1,2
D [mm]	0,72	1,02	1,22

500 103 107 382 HPS 007 010 012


5.000 min⁻¹

L [mm]	7,5	9,0	12,0
∅ [mm]	0,7	1,0	1,2
D [mm]	0,72	1,02	1,22

500 123 107 382 HPS 007 010 012

5.000 min⁻¹

722 Tvrđokovový vrták na schůdek
Tvrđokovový vrták na schůdk



L [mm]	1,0	1,0
∅ [mm]	1,5	2,3

500 103 722 131 HPS 015 023

5.000 min⁻¹

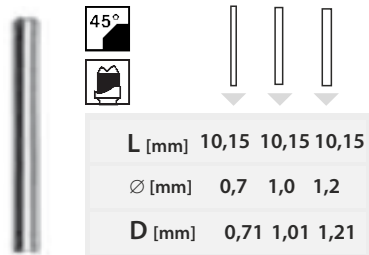
L [mm]	1,0	1,0
∅ [mm]	1,5	2,3

500 123 722 131 HPS 015 023

5.000 min⁻¹

Příslušenství / Príslušenstvo

107 Precizní čep - válec
Precizný čap - válec

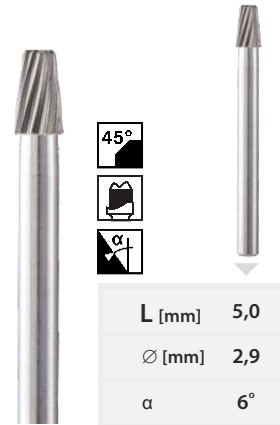


500 000 107 382 HPS

007 010 012

5.000 min⁻¹

205 Kónus, rovné čelo
Kónus, rovné čelo



500 103 205 175 HPS

029

5.000 min⁻¹

L [mm] 5,0

Ø [mm] 2,9

α 6°

500 123 205 175 HPS

029

5.000 min⁻¹

114 Silikonový leštič - válec
Silikonový leštič - válec



658 103 114 503 HPS

060

658 103 114 513 HPS

060

658 103 114 534 HPS

060

5.000 min⁻¹

658 123 114 503 HPS

060

658 123 114 513 HPS

060

658 123 114 534 HPS

060

5.000 min⁻¹

9758 Frézovací olej
Frézovací olej



050 000 9758





Rotadent



ROTATING INSTRUMENTS

Rotadent spol. s r.o.

Špidrova 104
Vimperk 385 01
Czech republic

 info@rotadent.eu
 +420 388 323 991

© 05/2015 Komet/Gebr. Brassler GmbH & Co. KG, Lemgo · 412100V0

