

Galvanické diamanty



Profil

Rotadent je profesionální, česká, dynamická a moderní společnost specializující se na dodávku a servis rotačních nástrojů, přístrojů, materiálů, příslušenství a ucelená řešení na míru hlavně pro stomatologické ordinace a laboratoře.

Na základě naší specializace a dlouhodobých praktických zkušeností nabízíme nejen ověřený sortiment, ale také nezbytné poradenství a know-how. V čele společnosti stojí zkušení profesionálové, kteří úspěšně působí v oboru již několik desítek let a osobně se znají s mnoha zákazníky.

Rotadent je profesionálna, česká, dynamická a moderná spoločnosť špecializujúca sa na dodanie a servis rotačných nástrojov, prístrojov, materiálov, príslušenstva a uceleného riešenia na mieru hlavne pre stomatologické ordinácie a laboratóriá.

Na základe našej špecializácie a dlhodobých praktických skúseností ponúkame nielen overený sortiment, ale tiež nevyhnutné poradenstvo a know-how. V čele spoločnosti stoja skúsení profesionáli, ktorí úspešne pôsobia v obore už niekoľko desiatok rokov a osobne sa poznajú s mnohými zákazníkmi.





001 002 010 019 032 033 038 039 041 042 064 067 068



Strana

10 11 11 11 12 12 12 12 12 13 13 13 13

108 109 110 111 112 129 130 131 138 139 140 141 142



Strana

13 14 14 14 14 15 15 15 15 15 16 16 16

146 150 156 157 158 164 165 166 167 168 171 172 173



Strana

16 17 17 17 17 18 18 18 19 19 19 19 20

179 196 197 198 199 200 213 219 220 225 232 233 234



Strana

20 20 20 21 21 21 21 22 22 22 22 23 23

237 238 246 247 249 250 251 254 256 257 263 272 274



Strana 23 23 24 24 25 25 25 25 26 26 27 27 27

277 278 287 288 289 290 291 297 298 299 304 369 463



Strana 27 27 28 28 28 28 29 29 29 29 30 30 30

464 465 494 494 496 508 525 535 539 540 544 545 546



Strana 30 30 31 31 31 31 32 32 32 32 32 33 33

552 553 562 585 697



Strana 33 33 34 34 34

M137

M138

M194

M271

M277

M295

M540

M697

M698



Strana

35

35

35

35

35

35

35

35

35

561

562

564

565

567

568

569

570

571

572

573

574

575

576



Strana

36

36

36

36

36

37

37

37

37

38

38

38

38

38

We bring good *shapes* to life.



Struktura tabulky / Štruktúra tabuľky

Figura Figúra
Číselný a slovní popis (gúry)
Číselný a slovní popis (gúry)

156 Válec se zaoblenými hranami
Válec so zaoblenými hranami

Aplikace Aplikácie a hygiena
Použití nástroje a jeho údržba
Použitie nástroja a jeho údržba

Fotografie Detail nástroje
Detail nástroja

Skica
Zobrazení nástroje v reálné velikosti 1:1
Vyobrazenie nástroja v reálnej veľkosti 1:1

Rozměry pracovní části / Rozmery pracovnej části
L - délka / dĺžka
ø - šířka / šírka

L [mm]	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Ø [mm]	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6

Zrnitost Zrnitosť
Barevné označení zrnitosti
Farebné označenie zrnitosti

R806	314	156	524	G	008	010	012	014	016
R806	314	156	534	G		010	012		
R806	314	156	544	G		010	012		

Typ dřívku Typ drieku
Označení dřívku / úchyty dle normy ISO 6360
Označenie drieku / úchyty podľa normy ISO 6360

450 000 min⁻¹

Maximální doporučené otáčky
Maximálne doporučené otáčky

ISO kód / REF kód



- | | | | | |
|---|--|--|--|--|
| 1 Materiál
• pracovní části
• pracovnej části | 2 Typ dřívku/Typ drieku
• FG / RA | 3 Figura Figúra
• tvar pracovní části
• tvar pracovnej části | 4 Zrnitost Zrnitosť
• hrubost pracovní části
• hrubost pracovnej části | 5 Šířka Šírka
• šířka pracovní části
• šířka pracovnej části |
|---|--|--|--|--|

Všeobecné informace a návody, jak správně a bezpečně nástroje používat a provádět údržbu naleznete na našich stránkách, kde jsou pravidelně aktualizovány.

Všeobecné informácie a návody, ako správne a bezpečne nástroje používať a vykonávať údržbu nájdete na našich stránkach, kde sú pravidelne aktualizované.

Před použitím našich nástrojů si důkladně přečtěte:
Pred použitím našich nástrojov si dôkladne prečítajte:

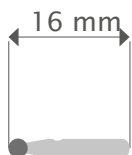
www.rotadent.eu/navigator

Technické informace / Technické informácie

Turbínkový násadec / Turbínkový násadec

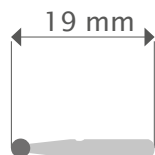
313

Ø 1,6 mm



314

Ø 1,6 mm



316

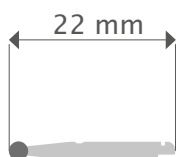
Ø 1,6 mm



Kolenkový násadec / Količkový násadec

204

Ø 2,35 mm



Zrnitost / Zrnitost'

	▶ ultra jemná	494	4 – 14 µm
	▶ extra jemná	504	10 – 36 µm
	▶ jemná	514	27 – 76 µm
	▶ střední / středná	524	64 – 126 µm
	▶ hrubá	534	107 – 181 µm
	▶ extra hrubá	544	151 – 213 µm



494



504



514



524



534



544

Grafické značky

Použití / Použitie



Kavitétní preparace
Kavitétna preparácia



Schůdková preparace
Schodíková preparácia



Odstranění starých výplní
Odstranenie starých výplní



Opracování výplní
Opracovanie výplní



Úprava okluzních ploch – kov
Úprava okluzálnych plôch - kov



Opracování kořenových kanálků
Opracovanie koreňových kanálikov



Stomatochirurgie
Stomatochirurgia



Implantologie
Implantológia



Opracování korunek a můstků
Opracovanie korúnok a mostíkov



Opracování pryskyřice
Opracovanie živice



Zaoblená hrana
Zaoblená hrana

Údržba



Autokláv
Autokláv



Thermodesinfekce
Thermodezinfekcia



Horkovzdušný sterilizátor
Teplovzdušný sterilizátor



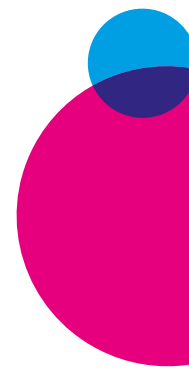
Chemikláv
Chemikláv



Ultrazvuková čistička
Ultrazvuková čistička

Velikosti pracovních částí / Velkosti pracovných částí

ø 1/10 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
ø mm	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9				
palce	0,020	0,024	0,028	0,031	0,035	0,039	0,047	0,055	0,063	0,071	0,083	0,091	0,098	0,106	0,114				
ø 1/10 mm	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ø mm	3,1	3,3	3,5	3,7	4,0	4,2	4,5	4,7	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0				
palce	0,122	0,130	0,138	0,148	0,157	0,165	0,177	0,185	0,197	0,217	0,236	0,256	0,276	0,306	0,315				



Diamantové vrtáčky dodávané firmou Rotadent pod naší značkou jsou spojením vysoce kvalitního přírodního diamantu uloženém v elastickém pojivu. Toto pojivo je nanášeno na kvalitní prefabrikovaný dřík z vysoce kvalitní ušlechtilé oceli.

Díky širokému výběru tvaru a velikostí, jsou tyto vrtáčky určeny k širokému použití v každé stomatologické ordinaci.

Nabízíme zároveň široký výběr speciálních vrtáčků, které jsou určeny k:

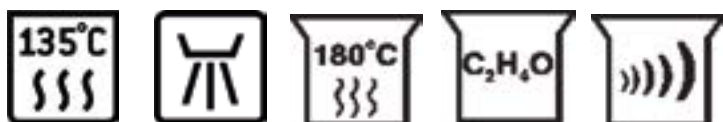
- minimálně invazivní preparaci
- k přesné preparaci pomocí vodícího čepu
- k rychlé preparaci díky spirálovému obložení diamantu

Diamantové vrtáčky dodávané firmou Rotadent pod našou značkou sú spojením vysoko kvalitného prírodného diamantu, uloženého v elastickom pojive a prefabrikovaného drieku z veľmi kvalitnej ušľachtilej ocele.

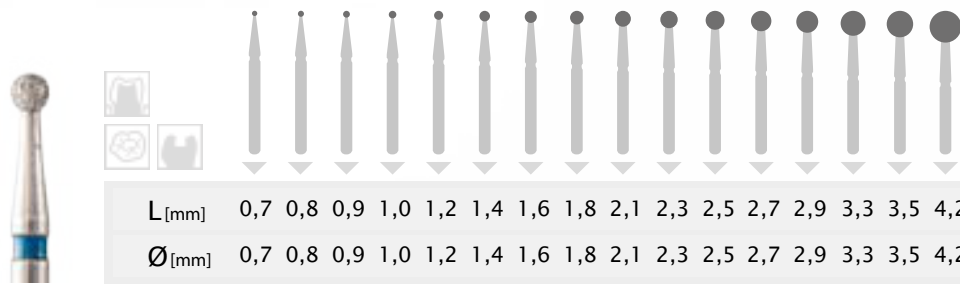
Vďaka širokému výberu tvaru a veľkostí, sú tieto vrtáčky určené k širokému použitiu v každej stomatologickej ordinácii.

Ponúkame zároveň široký výber špeciálnych vrtáčikov, ktoré sú určené na:

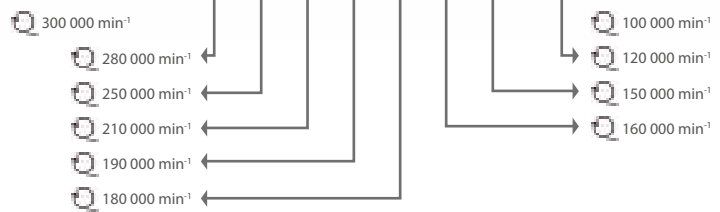
- minimálne invazívnu preparáciu
- k presnej preparácii pomocou vodiaceho čapu
- k rýchlej preparácii vďaka spirálovému obloženie diamantu



001 Kulička
Gulička

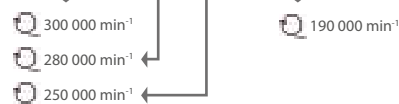


R806 314 001 504 F	007	008		010	012	014	016	018	021	023	025	029				
R806 314 001 514 F	007	008		010	012	014	016	018	021	023	025	029				
R806 314 001 524 F	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	033	035	042
R806 314 001 534 F			009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029			
R806 314 001 544 F						014	016	018	021	023	025	029				



L [mm]	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9	3,3	3,5	4,2
Ø [mm]	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9	3,3	3,5	4,2

R806 316 001 524 F	010	012	014	016	018	023										
R806 316 001 534 F			014	016	018	023										
R806 316 001 544 F				014	016	018	023									

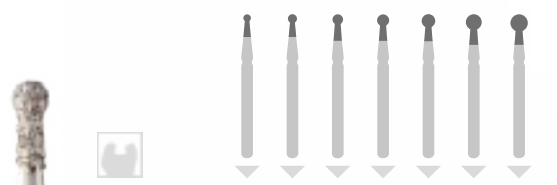


L [mm]	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9	3,3	3,5	4,2
Ø [mm]	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	2,5	2,7	2,9	3,3	3,5	4,2

R806 204 001 504 RA										023						
R806 204 001 514 RA							016	018	023							
R806 204 001 524 RA		008	009	010	012	014	016	018	021	023		027		033		
R806 204 001 534 RA						014	016									



002 Kulička s obloženým krčkem
Gulička s obloženým krčkem

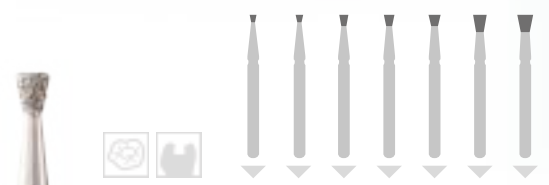


L[mm]	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	4,0	4,0
Ø[mm]	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3

R806 314 002 524	G	010	012	014	016	018	021	023
R806 314 002 534	G	010	012	014	016	018		

- 300 000 min⁻¹
- 280 000 min⁻¹
- 250 000 min⁻¹
- 210 000 min⁻¹
- 190 000 min⁻¹

010 Obrácený kónus
Obrátený kónus



L[mm]	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3
Ø[mm]	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1

R806 314 010 504	FG			012	014		
R806 314 010 514	FG			010	012	014	016
R806 314 010 524	FG	009	010	012	014	016	018
R806 314 010 534	FG		010	012	014	016	018
R806 314 010 544	FG				014	016	

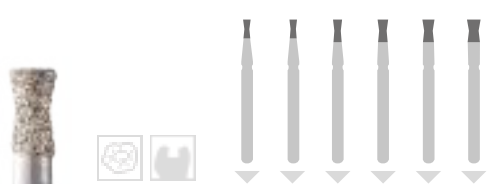
- 300 000 min⁻¹
- 280 000 min⁻¹
- 250 000 min⁻¹
- 210 000 min⁻¹

L[mm]	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	2,3	2,3
Ø[mm]	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1

R806 204 010 524	FA			012		016	
R806 204 010 534	FA			012	014	016	

- 160 000 min⁻¹

019 Dvojitý kónus
Dvojitý kónus




L[mm]	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0
Ø[mm]	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

R806 314 019 524	G	009	010	012	014	016	018
R806 314 019 534	G		010	012	014	016	

- 300 000 min⁻¹
- 280 000 min⁻¹
- 250 000 min⁻¹






032 Diabol Diabol




L[mm]	1,5	1,5	1,5	1,7	2,0
Ø[mm]	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

R806 314 032 524	G	010	012	014	016	018
R806 314 032 534	G		012	014	016	018




 300 000 min⁻¹
 280 000 min⁻¹
 250 000 min⁻¹

033 Palcát Palcát




L[mm]	6,5	7,0	7,0
Ø[mm]	2,1	2,7	3,1

R806 314 033 524	G	021	027	031
R806 314 033 534	G		027	031


 210 000 min⁻¹
 160 000 min⁻¹
 150 000 min⁻¹

038 Palcát, plochý Palcát, plochý




L[mm]	4,0
Ø[mm]	3,3

R806 314 038 514	G	033
R806 314 038 524	G	033
R806 314 038 534	G	033
R806 314 038 544	G	033


 120 000 min⁻¹

039 Palcát, plochý, dlouhý Palcát, plochý, dlhý




L[mm]	7,0
Ø[mm]	3,7

R806 314 039 514	G	037
R806 314 039 524	G	037
R806 314 039 534	G	037
R806 314 039 544	G	037



 120 000 min⁻¹

041 Kruh Kruh




L[mm]	0,6	0,6
Ø[mm]	3,5	4,5

R806 314 041 524	G	035	045
R806 314 041 534	G	035	

 120 000 min⁻¹
 80 000 min⁻¹

042 Kruh
Kruh




L [mm]	0,6	0,6	2,0
Ø [mm]	1,8	2,3	5,0

R806 314 042 524	G	018	023	050
R806 314 042 534	G		023	

- 250 000 min⁻¹
- 190 000 min⁻¹
- 80 000 min⁻¹

064 Kruh, ozubený
Kruh, ozubený



L [mm]	0,3	0,3	0,3
Ø [mm]	7,0	10,0	13,0

R806 204 064 504	A	070	100	130
------------------	---	-----	-----	-----

- 10 000 min⁻¹
- 8 000 min⁻¹
- 6 000 min⁻¹

067 Kruh
Kruh




L [mm]	1,0
Ø [mm]	4,1

R806 314 067 534	G	041
------------------	---	-----

- 100 000 min⁻¹

068 Kruh
Kruh



L [mm]	0,8	1,3	1,8	2,0	2,3
Ø [mm]	3,1	3,5	4,0	5,5	6,0

R806 314 068 524	G	031	035	040	055
R806 314 068 534	G		035	040	
R806 314 068 544	G			040	


- 150 000 min⁻¹
- 120 000 min⁻¹
- 100 000 min⁻¹
- 80 000 min⁻¹

L [mm]	0,8	1,3	1,8	2,8	2,3
Ø [mm]	3,1	3,5	4,0	5,5	6,0

R806 204 068 524	A		035		060
------------------	---	--	-----	--	-----

- 120 000 min⁻¹
- 60 000 min⁻¹

108 Válec
Válec



L [mm]	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Ø [mm]	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

R806 314 108 514	G					014			
R806 314 108 524	G	007	008	009	010	012	014	016	018
R806 314 108 534	G		008	009	010	012	014	016	018
R806 314 108 544	G				010	012			

- 300 000 min⁻¹
- 280 000 min⁻¹
- 250 000 min⁻¹


L [mm]	3,0	3,0	3,0	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Ø [mm]	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

R806 204 108 524	A		008		010	012		
------------------	---	--	-----	--	-----	-----	--	--

- 160 000 min⁻¹

109

Válec, čelo rovné
Válec, čelo rovné




L [mm]	4,0	4,0	4,0	4,0
Ø [mm]	1,0	1,2	1,4	1,8

R806 314 109 524	G	010	012	014	018
R806 314 109 534	G	010	012	014	

300 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹

110

Válec
Válec




L [mm]	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Ø [mm]	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

R806 314 110 514	G		012	014	
R806 314 110 524	B		012	014	016 018
R806 314 110 534	G	010	012	014	016 018
R806 314 110 544	G		012	014	016

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹

111

Válec
Válec




L [mm]	8,0	8,0	8,0	8,0
Ø [mm]	1,0	1,2	1,4	1,6

R806 314 111 514	FG		012	014	016
R806 314 111 524	FG	010	012	014	016
R806 314 111 534	FG		012	014	016
R806 314 111 544	FG		012	014	016

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹

112

Válec, dlouhý
Válec, dlhý




L [mm]	10,0	10,0
Ø [mm]	1,2	1,4

R806 314 112 524	FG	012	014
R806 314 112 534	FG		014

300 000 min⁻¹

129 Torpédo, špičaté
Torpédo, špicaté



L[mm]	6,0
Ø[mm]	1,2

R806	314	129	514	FG	012				
R806	314	129	524	FG	012				
R806	314	129	534	FG	012				

300 000 min⁻¹

130 Válec, špičatý
Válec, špicatý



L[mm]	8,0	8,0	8,0
Ø[mm]	1,0	1,2	1,4

R806	314	130	514	G		012	014		
R806	314	130	524	G	010	012	014		
R806	314	130	534	G		012	014		
R806	314	130	544	G		012	014		

300 000 min⁻¹

131 Torpédo, špičaté
Torpédo, špicaté




L[mm]	10,0	10,0	10,0
Ø[mm]	1,2	1,4	1,6

R806	314	131	514	G	012	014	016		
R806	314	131	524	G	012	014	016		
R806	314	131	534	G	012	014	016		
R806	314	131	544	G		014	016		

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹

138 Válec, zaoblený
Válec, zaoblený




L[mm]	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Ø[mm]	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4

R806	314	138	514	G			010	012	
R806	314	138	524	G	008	009	010	012	014
R806	314	138	534	G			010	012	014

300 000 min⁻¹

139 Válec, zaoblený
Válec, zaoblený



L[mm]	5,0	5,0	5,0
Ø[mm]	1,0	1,2	1,4

R806	314	139	514	G		012			
R806	314	139	524	G	010	012	014		
R806	314	139	534	G		012	014		

300 000 min⁻¹



140 Válec, zaoblený
Válec, zaoblený

L [mm]	6,0	6,0	6,0	6,0
Ø [mm]	1,0	1,2	1,4	1,6

R806 314 140 514	G		012						
R806 314 140 524	B		010	012	014	016			
R806 314 140 534	G		012	014					

300 000 min⁻¹
 280 000 min⁻¹

141 Válec, zaoblený
Válec, zaoblený

L [mm]	8,0	8,0	8,0	8,0
Ø [mm]	1,0	1,2	1,4	1,6

R806 314 141 504	G		012	014					
R806 314 141 514	G		010	012	014	016			
R806 314 141 524	B		010	012	014	016			
R806 314 141 534	G		010	012	014	016			
R806 314 141 544	G		012	014	016				

300 000 min⁻¹
 280 000 min⁻¹

142 Válec, zaoblený
Válec, zaoblený

L [mm]	10,0	10,0	10,0	10,0
Ø [mm]	1,2	1,4	1,6	

R806 314 142 514	G		012	014					
R806 314 142 524	B		012	014	016				

300 000 min⁻¹
 280 000 min⁻¹

146 Válec, zaoblený
Válec, zaoblený

L [mm]	7,0	8,0
Ø [mm]	1,2	1,6

R806 314 146 544	G		012	016					
------------------	---	--	-----	-----	--	--	--	--	--

300 000 min⁻¹
 280 000 min⁻¹

150 Zhlubovač, čelně obložený
Zahlbovač, čelne obložený

L [mm]	0,2	0,2	0,2	0,2
Ø [mm]	1,0	1,2	1,4	1,6

R806 314 150 524	G	010	012	014	016
------------------	---	-----	-----	-----	-----

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹

156 Válec se zaoblenými hranami
Válec so zaoblenými hranami

L [mm]	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Ø [mm]	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6

R806 314 156 524	G	008	010	012	014	016
R806 314 156 534	G		010	012		
R806 314 156 544	G		010	012		

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹

157 Válec se zaoblenými hranami
Válec so zaoblenými hranami

L [mm]	6,0	6,0	6,0	6,0
Ø [mm]	0,8	1,0	1,2	1,4

R806 314 157 504	G			012	
R806 314 157 514	G	008	010	012	
R806 314 157 524	G	008	010	012	014
R806 314 157 534	G			012	014
R806 314 157 544	G			012	014

300 000 min⁻¹

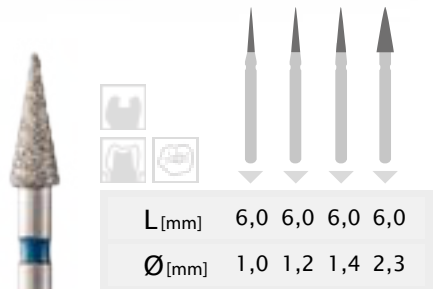
158 Válec se zaoblenými hranami
Válec so zaoblenými hranami

L [mm]	8,0	8,0	8,0	8,0
Ø [mm]	1,2	1,4	1,6	1,8

R806 314 158 514	G	012	014	016	
R806 314 158 524	G	012	014	016	
R806 314 158 534	G	012	014	016	018
R806 314 158 544	G	012	014	016	018

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹

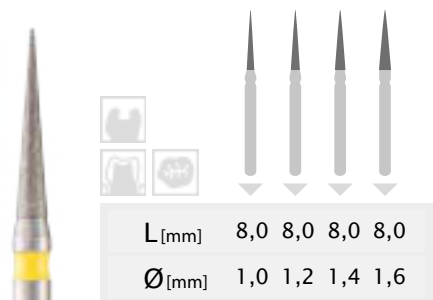
164 Špička
Špička



R806 314 164 494				014		
R806 314 164 504	G	010		014		
R806 314 164 514	G		012	014		
R806 314 164 524	G	010	012	014	023	
R806 314 164 534	G	010	012	014	023	

300 000 min⁻¹
190 000 min⁻¹

165 Špička
Špička



R806 314 165 494				014		
R806 314 165 504	G	010	012	014		
R806 314 165 514	G	010	012	014		
R806 314 165 524	G	010	012	014	016	
R806 314 165 534	G	010	012	014	016	
R806 314 165 544	G			014		

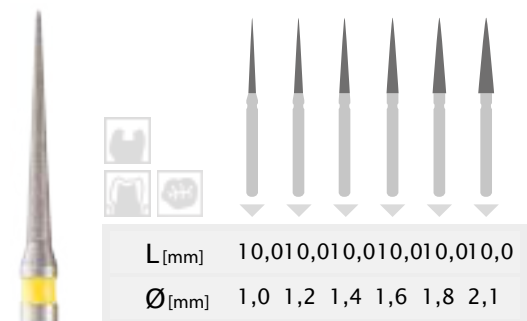
300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹

L [mm]	8,0	8,0	8,0	8,0
Ø [mm]	1,0	1,2	1,4	1,6

R806 204 165 524	FA			014		
------------------	----	--	--	-----	--	--

160 000 min⁻¹

166 Špička
Špička



R806 314 166 494				014		
R806 314 166 504	G	010	012	014	016	018
R806 314 166 514	G	010	012	014	016	018
R806 314 166 524	G	010	012	014	016	018
R806 314 166 534	G		012	014	016	018
R806 314 166 544	G				018	

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹
210 000 min⁻¹

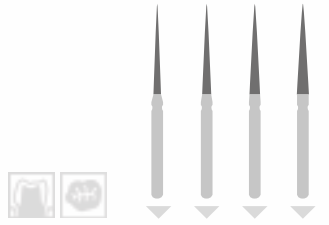
L [mm]	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
Ø [mm]	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1

R806 204 166 504	A			014		
R806 204 166 514	A			014		
R806 204 166 524	A			014	018	

160 000 min⁻¹

167

Špička
Špička



L[mm] 12,012,012,012,0
Ø[mm] 1,0 1,2 1,4 1,6

R806 314 167 504	G	010	012	014		
R806 314 167 514	G	010	012	014		
R806 314 167 524	G	010	012	014	016	
R806 314 167 534	G		012			

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹

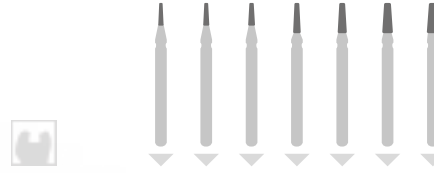
L[mm] 12,012,012,012,0
Ø[mm] 1,0 1,2 1,4 1,6

R806 204 167 524	A	010				
------------------	---	-----	--	--	--	--

160 000 min⁻¹

168

Kónus
Kónus



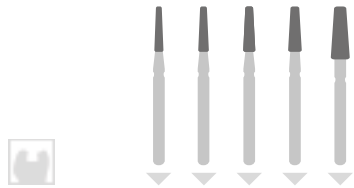
L[mm] 3,0 3,0 3,0 4,0 4,0 4,0 4,0
Ø[mm] 0,7 0,8 0,9 1,0 1,2 1,4 1,6

R806 314 168 514	FG	007	008	009	010	012	014	016
R806 314 168 524	FG				010	012	014	016
R806 314 168 534	FG				010	012	014	016

300 000 min⁻¹ 280 000 min⁻¹

171

Kónus
Kónus



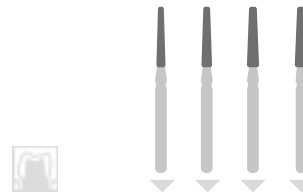
L[mm] 6,0 6,0 6,0 6,0 7,0
Ø[mm] 1,2 1,4 1,6 1,8 2,5

R806 314 171 514	G					025
R806 314 171 524	G	012	014	016	018	025
R806 314 171 534	G	012		016		025
R806 314 171 544	G					025

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹
180 000 min⁻¹

172

Kónus, čelo rovné
Kónus, čelo rovné



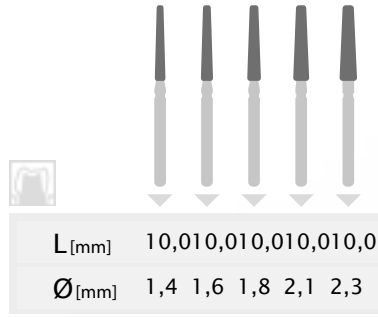
L[mm] 8,0 8,0 8,0 8,0
Ø[mm] 1,2 1,4 1,6 1,8

R806 314 172 514	G	012	014	016		
R806 314 172 524	G	012	014	016	018	
R806 314 172 534	G	012	014	016	018	
R806 314 172 544	G	012	014	016	018	

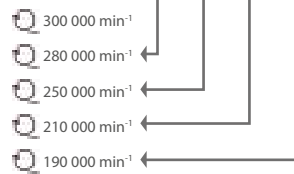
300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹

173

Kónus, plochý
Kónus, plochý

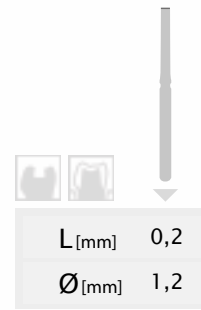


R806	314	173	504	G		016				
R806	314	173	514	G	014	016	018		023	
R806	314	173	524	G	014	016	018	021	023	
R806	314	173	534	G	014	016	018	021	023	
R806	314	173	544	G	014	016	018			

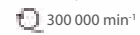


179

Válec, čelně obřítvený, zkosený
Válec, čelně obřítvený, zkosený

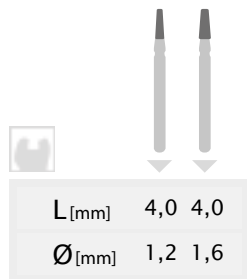


R806	314	179	524	FG	012	
------	-----	-----	-----	----	-----	--



196

Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený

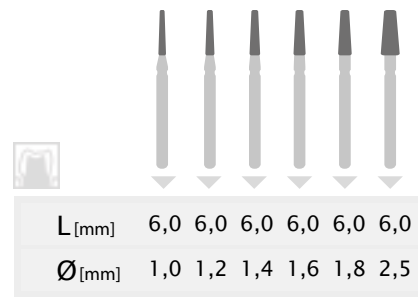


R806	314	196	524	G	012	016
------	-----	-----	-----	---	-----	-----



197

Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený

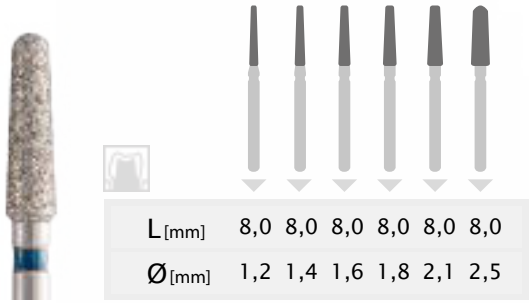


R806	314	197	514	FG	010	012		016	018	025
R806	314	197	524	FG	010	012	014	016	018	025
R806	314	197	534	FG	010	012	014	016	018	025
R806	314	197	544	FG			014		018	025



198

Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený



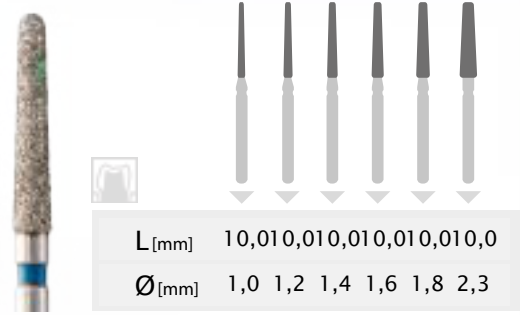
L [mm] 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0
Ø [mm] 1,2 1,4 1,6 1,8 2,1 2,5

R806	314	198	504	FG	012	014					
R806	314	198	514	FG	012	014	016	018	021	025	
R806	314	198	524	FG	012	014	016	018	021	025	
R806	314	198	534	FG	012	014	016	018	021	025	
R806	314	198	544	FG	012	014	016	018	021	025	

- 300 000 min⁻¹
- 280 000 min⁻¹
- 250 000 min⁻¹
- 210 000 min⁻¹
- 180 000 min⁻¹

199

Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený



L [mm] 10,010,010,010,010,010,0
Ø [mm] 1,0 1,2 1,4 1,6 1,8 2,3

R806	314	199	504	FG	012	014	016	018		
R806	314	199	514	FG	012	014	016	018		
R806	314	199	524	FG	010	012	014	016	018	023
R806	314	199	534	FG	012	014	016	018	023	
R806	314	199	544	FG	012	014	016	018		

- 300 000 min⁻¹
- 280 000 min⁻¹
- 250 000 min⁻¹
- 190 000 min⁻¹

L [mm] 10,010,010,010,010,010,0
Ø [mm] 1,0 1,2 1,4 1,6 1,8 2,3

R806	204	199	524	FA	014	016				
------	-----	-----	-----	----	-----	-----	--	--	--	--

- 160 000 min⁻¹

200

Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený



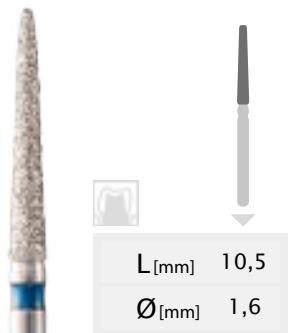
L [mm] 12,0
Ø [mm] 1,4

R806	314	200	524	FG	014		
R806	314	200	534	FG	014		
R806	314	200	544	FG	014		

- 300 000 min⁻¹

213

Kónus, špičatý
Kónus, špičatý



L [mm] 10,5
Ø [mm] 1,6

R806	314	213	524	FG	016		
------	-----	-----	-----	----	-----	--	--

- 280 000 min⁻¹



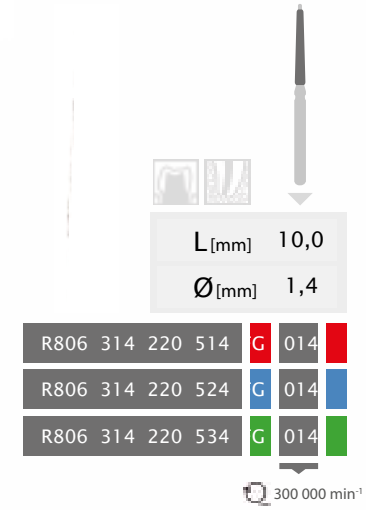
219

Kónus s hladkým koncem
Kónus s hladkým koncem



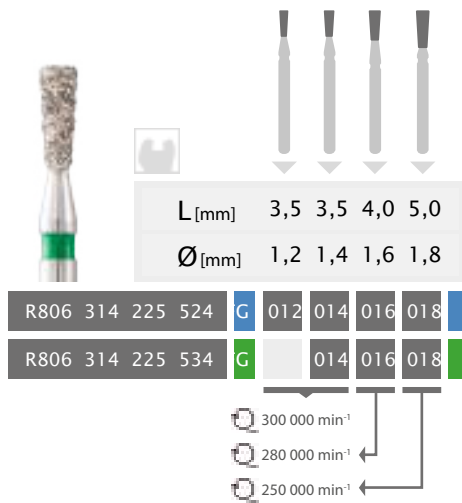
220

Kónus s hladkým koncem
Kónus s hladkým koncem



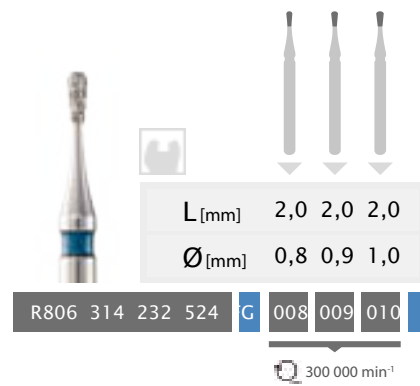
225

Obrácený kónus
Obrátený kónus




232

Hruška, malá
Hruška, malá





233 Hruška
Hruška




L [mm]	2,7	2,7	2,7	3,0	3,0
Ø [mm]	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6

R806 314 233 504	G		010						
R806 314 233 514	FG		010	012					
R806 314 233 524	G	009	010	012	014	016			
R806 314 233 534	FG		010	012	014	016			
R806 314 233 544	FG				014				




 300 000 min⁻¹
 280 000 min⁻¹

234 Hruška
Hruška




L [mm]	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
Ø [mm]	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

R806 314 234 504	FG		012						
R806 314 234 514	FG		012	014					
R806 314 234 524	G	010	012	014	016	018			
R806 314 234 534	G		012	014	016	018			
R806 314 234 544	FG			014	016				



 300 000 min⁻¹
 280 000 min⁻¹
 250 000 min⁻¹

237 Hruška
Hruška




L [mm]	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,7
Ø [mm]	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6

R806 314 237 524	G				012	014	016		
R806 314 237 534	FG	008	009	010	012	014	016		




 300 000 min⁻¹
 280 000 min⁻¹

238 Hruška
Hruška



L [mm]	4,0	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
Ø [mm]	0,9	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8

R806 314 238 514	FG			012	014	016			
R806 314 238 524	G			012	014	016	018		
R806 314 238 534	G	009	010	012	014	016	018		
R806 314 238 544	FG			012	014	016			

 300 000 min⁻¹
 280 000 min⁻¹
 250 000 min⁻¹

246 Plamen
Plameň



L [mm] 2,5 3,5 3,5
Ø [mm] 0,8 0,9 1,0

R806	314	246	504	G		009		
R806	314	246	524	G		008		010
R806	314	246	534	G				010

300 000 min⁻¹

L [mm] 2,5 3,5 3,5
Ø [mm] 0,8 0,9 1,0

R806	204	246	504	A		009		
R806	204	246	524	A				010

160 000 min⁻¹

247 Plamen
Plameň



L [mm] 4,0 5,0 5,0
Ø [mm] 1,0 1,2 1,4

R806	314	247	504	G	010	012	014	
R806	314	247	514	G	010	012	014	
R806	314	247	524	G	010	012	014	
R806	314	247	534	G	010	012	014	
R806	314	247	544	G		012		

300 000 min⁻¹

L [mm] 10,0
Ø [mm] 1,2

R806	204	247	514	A	012			
R806	204	247	524	A	012			

160 000 min⁻¹

Potřebujete poradit?

Potrebuje poradit?

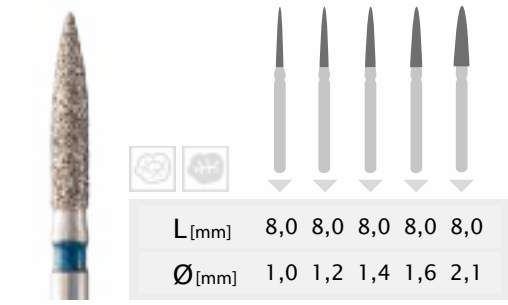
Jsme Vám k dispozici.

Sme Vám k dispozícii.

✉ objednavky@rotadent.eu

☎ +420 388 323 991

249 Plamen
Plameň



L [mm]	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Ø [mm]	1,0	1,2	1,4	1,6	2,1

R806 314 249 494			012				
R806 314 249 504	G	010	012	014	016		
R806 314 249 514	G	010	012	014	016		
R806 314 249 524	G	010	012	014	016		
R806 314 249 534	G	010	012	014	016	021	
R806 314 249 544	G		012	014	016		

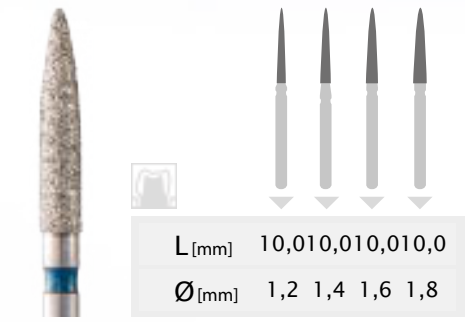
- 300 000 min⁻¹
- 280 000 min⁻¹
- 210 000 min⁻¹

L [mm]	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Ø [mm]	1,0	1,2	1,4	1,6	2,1

R806 204 249 504	A		012	014			
R806 204 249 514	A		012		016		
R806 204 249 524	A			014			

160 000 min⁻¹

250 Plamen
Plameň



L [mm]	10,0	10,0	10,0	10,0
Ø [mm]	1,2	1,4	1,6	1,8

R806 314 250 504	G	012	014	016		
R806 314 250 514	G	012	014	016	018	
R806 314 250 524	G	012	014	016	018	
R806 314 250 534	G	012	014	016	018	
R806 314 250 544	G	012	014	016	018	

- 300 000 min⁻¹
- 280 000 min⁻¹
- 250 000 min⁻¹

L [mm]	10,0	10,0	10,0	10,0
Ø [mm]	1,2	1,4	1,6	1,8

R806 204 250 514	A	012				
R806 204 250 524	A			016		

160 000 min⁻¹

251 Plamen
Plameň

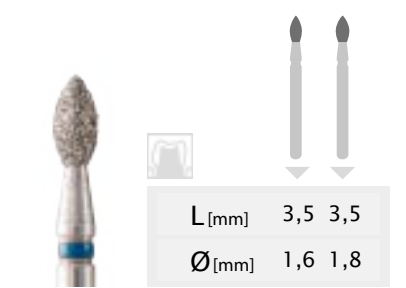


L [mm]	12,0
Ø [mm]	1,4

R806 314 251 514	G	014	
R806 314 251 524	G	014	

300 000 min⁻¹

254 Plamen, břichatý, špičatý
Plameň, bruchatý, špicatý



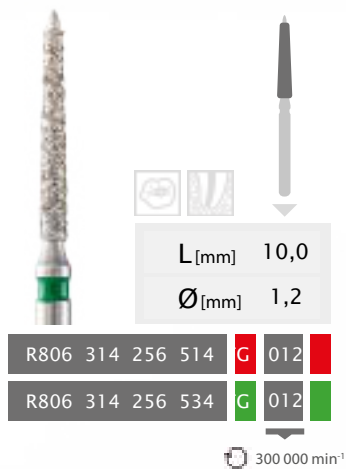
L [mm]	3,5	3,5
Ø [mm]	1,6	1,8

R806 314 254 504	G	016	018
R806 314 254 514	G	016	018
R806 314 254 524	G	016	018
R806 314 254 534	G	016	018
R806 314 254 544	G	016	018

- 280 000 min⁻¹
- 250 000 min⁻¹

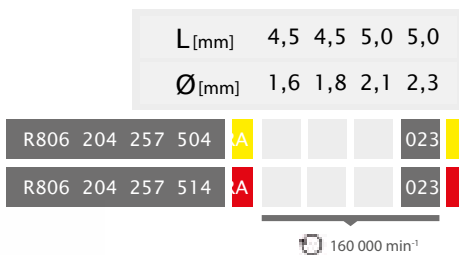
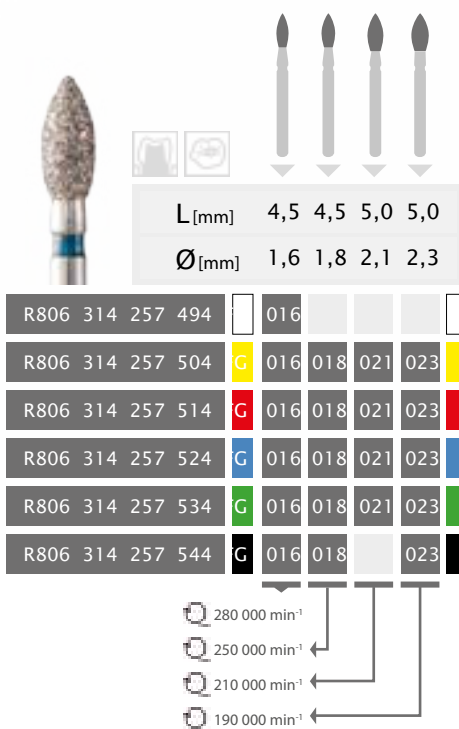
256

Plamen neobložená špička
Plameň s hladkým koncom



257

Plamen, bříchatý, špičatý
Plameň, bruchatý, špicatý



objednavky@rotadent.eu



+420 388 323 991

263 Poupě
Púčik



L [mm] 5,5
Ø [mm] 2,5

R806 314 263 524 G 025

180 000 min⁻¹

272 Granát
Granát




L [mm] 4,2
Ø [mm] 2,4

R806 314 272 544 G 024

180 000 min⁻¹

274 Plamen, špičatý
Plameň, špicatý




L [mm] 3,5
Ø [mm] 1,6

R806 314 274 504 G 016
R806 314 274 514 G 016
R806 314 274 524 G 016

280 000 min⁻¹

277 Vajíčko
Vajíčko



L [mm]	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2	4,2
Ø [mm]	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	3,1

R806 314 277 494							023	
R806 314 277 504	G		014	016	018		023	
R806 314 277 514	G	012	014	016	018		023	
R806 314 277 524	G		014	016	018		023	031
R806 314 277 534	G		014	016	018	021	023	
R806 314 277 544	G			016	018		023	


300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹
210 000 min⁻¹
190 000 min⁻¹
150 000 min⁻¹

L [mm]	2,8	2,8	3,4	3,4	4,2	4,2	4,2
Ø [mm]	1,2	1,4	1,6	1,8	2,1	2,3	3,1

R806 204 277 514 LA 023

160 000 min⁻¹

278 Vajíčko, dlouhé
Vajíčko, dlhé



L [mm] 5,0
Ø [mm] 1,8

R806 314 278 524 G 018
R806 314 278 534 G 018

250 000 min⁻¹

287 Torpédo
Torpédo

L[mm]	5,0	5,0
Ø[mm]	0,9	1,0

R806 314 287 524 **G** 009 010

300 000 min⁻¹

288 Torpédo
Torpédo

L[mm]	6,0	6,0	6,0
Ø[mm]	0,9	1,0	1,2

R806 314 288 514 **G** 009 **G**

R806 314 288 524 **G** 009 010 012 **B**

R806 314 288 534 **G** 010 012 **G**

300 000 min⁻¹

289 Torpédo
Torpédo

L[mm]	8,0	8,0	8,0	8,0
Ø[mm]	1,0	1,2	1,4	1,6

R806 314 289 504 **G** 012 014 **Y**

R806 314 289 514 **G** 010 012 014 016 **R**

R806 314 289 524 **G** 010 012 014 016 **B**

R806 314 289 534 **G** 010 012 014 016 **G**

R806 314 289 544 **G** 012 014 016 **K**

300 000 min⁻¹

280 000 min⁻¹

290 Torpédo
Torpédo

L[mm]	10,0	10,0	10,0	10,0
Ø[mm]	1,0	1,2	1,4	1,6

R806 314 290 504 **G** 012 014 **Y**

R806 314 290 514 **G** 010 012 014 016 **R**

R806 314 290 524 **G** 010 012 014 016 **B**

R806 314 290 534 **G** 012 014 016 **G**

R806 314 290 544 **G** 014 016 **K**

300 000 min⁻¹

280 000 min⁻¹

291 Torpédo
Torpédo




L [mm] 12,0
Ø [mm] 1,4

R806	314	291	524	G	014				
------	-----	-----	-----	---	-----	--	--	--	--

300 000 min⁻¹

297 Kónus, zašpicatěný
Kónus, zašpicatěný




L [mm] 6,5 6,5 6,5 6,5
Ø [mm] 1,2 1,4 1,6 1,8

R806	314	297	524	G	012	014	016	018	
R806	314	297	534	G	012	014	016	018	
R806	314	297	544	G				018	

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹

298 Kónus, zašpicatěný
Kónus, zašpicatěný




L [mm] 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0 8,0
Ø [mm] 1,2 1,4 1,6 1,8 2,1 2,3

R806	314	298	514	G	012	014	016	018	021	
R806	314	298	524	G	012	014	016	018	021	
R806	314	298	534	G	012	014	016	018	021	023
R806	314	298	544	G	012	014	016	018	021	

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹
210 000 min⁻¹
190 000 min⁻¹

299 Kónus, zašpicatěný
Kónus, zašpicatěný



L [mm] 10,010,010,010,010,010,0
Ø [mm] 1,2 1,4 1,6 1,8 2,1 2,3

R806	314	299	504	G			016			
R806	314	299	514	G	012	014	016	018		
R806	314	299	524	G	012	014	016	018	021	023
R806	314	299	534	G	012	014	016	018	021	023
R806	314	299	544	G			016	018	021	

300 000 min⁻¹
280 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹
210 000 min⁻¹
190 000 min⁻¹

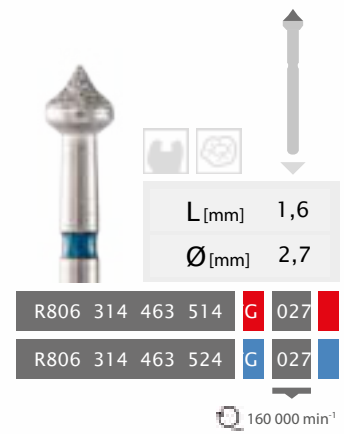
304 Čočka
Šošovka



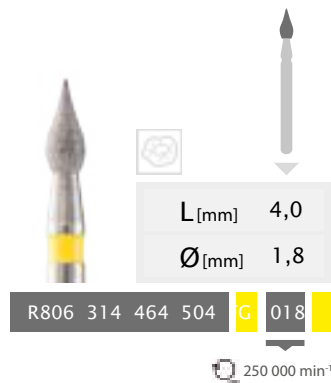
369 Oklusální preparace
Okuzálny preparer



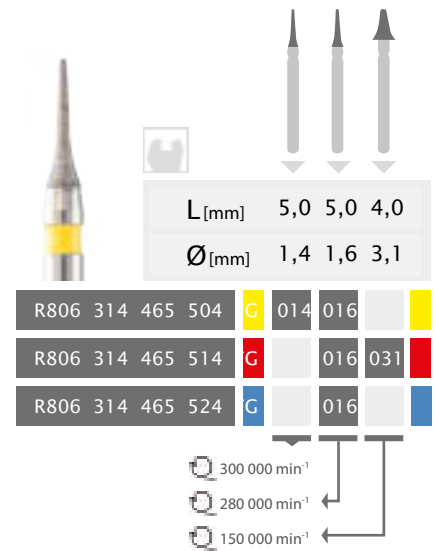
463 Špička, speciální
Špička, špeciálna



464 Špička, speciální
Špička, špeciálna



465 Špička, speciální
Špička, špeciálna



494 Endo diamant
Endo diamant



L [mm]	10,0	10,0	10,0
Ø [mm]	1,2	1,6	1,9

R806 314 494 534 G 012 016 019

 300 000 min⁻¹
 280 000 min⁻¹
 210 000 min⁻¹

494 Kulička s prodlouženým krčkem
Gulička s predĺženým krčkom



L [mm]	8,0	8,0
Ø [mm]	1,2	1,4

R806 316 494 020 F 012 014

 300 000 min⁻¹

496 Plamen
Plameň



L [mm]	8,0
Ø [mm]	1,2

R806 314 496 524 G 012

 300 000 min⁻¹


508 Kónus zaoblený s vodícím čepem
Kónus s vodiacou špičkou, zaoblený



L [mm]	7,5	7,5
Ø [mm]	1,6	2,0

R806 314 508 514 G 016 020

R806 314 508 534 G 016 020

 280 000 min⁻¹
 210 000 min⁻¹

525 Válec, konkávní hran
Válec, konkávně hrany

L [mm]	4,0	4,0
Ø [mm]	1,2	1,7

R806	314	525	504	G		017	
R806	314	525	514	G	012	017	
R806	314	525	524	G		017	

300 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹

535 Válec zaoblený
Válec, zaoblený

L [mm]	3,0
Ø [mm]	0,9

R806	314	535	524	G	009		
------	-----	-----	-----	---	-----	--	--

300 000 min⁻¹

539 Špička
Špička

L [mm]	3,0
Ø [mm]	1,0

R806	314	539	534	G	010		
------	-----	-----	-----	---	-----	--	--

300 000 min⁻¹

540 Špička
Špička

L [mm]	3,5	4,0
Ø [mm]	0,9	1,0

R806	314	540	504	G	009		
R806	314	540	514	G	009	010	
R806	314	540	524	G	009	010	
R806	314	540	534	G	009	010	

300 000 min⁻¹

544 Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený


L [mm]	4,0	4,0	4,0	4,0
Ø [mm]	1,6	1,8	2,1	2,5

R806	314	544	514	G			025
R806	314	544	524	G	016	018	021
							025

280 000 min⁻¹
250 000 min⁻¹
210 000 min⁻¹
180 000 min⁻¹



545

Kónus se zaoblenými hranami
Kónus so zaoblenými hranami




L [mm]	6,0	6,0
Ø [mm]	1,6	1,8

R806 314 545 504	G	016		
R806 314 545 514	G	016		
R806 314 545 524	B	016		
R806 314 545 534	G	016	018	
R806 314 545 544	G	016		

 280 000 min⁻¹
 250 000 min⁻¹




546

Kónus plochý se zaoblenou hranou
Kónus plochý so zaoblenou hranou




L [mm]	6,0	6,0	6,0
Ø [mm]	1,6	1,8	2,3

R806 314 546 504	G	016	018	
R806 314 546 514	G	016	018	023
R806 314 546 524	B	016	018	023
R806 314 546 534	G	016	018	023
R806 314 546 544	G	016	018	023

 280 000 min⁻¹
 250 000 min⁻¹
 190 000 min⁻¹




552

Označovač hloubky preparace
Označovač hĺbky preparácie



L [mm]	6,0	6,0	6,0
Ø [mm]	1,6	1,8	2,1

R806 314 552 524	B	016	018	021
------------------	---	-----	-----	-----

 280 000 min⁻¹
 250 000 min⁻¹
 210 000 min⁻¹

553

Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený



L [mm]	10,0
Ø [mm]	1,6

R806 314 553 524	B	016
------------------	---	-----

 280 000 min⁻¹

www.rotadent.eu

562 Válec rovný se zaoblenými rohy
Válec rovný so zaoblenými hranami

Diagram showing a diamond roller tool with two variants. The first variant has a length of 3.9 mm and a diameter of 2.3 mm. The second variant has a length of 3.9 mm and a diameter of 2.5 mm. The part numbers are R806 314 562 524 G 023 025. Recommended speeds are 190 000 min⁻¹ and 180 000 min⁻¹.

585 Kónus se zaoblenými hranami
Kónus so zaoblenými hranami

Diagram showing a diamond cone tool with a length of 8.0 mm and a diameter of 1.6 mm. The part number is R806 314 585 524 G 016. Recommended speed is 280 000 min⁻¹.

697 Kulička s prodlouženým krčkem
Gulička s predĺženým krčkom

Diagram showing a diamond ball tool with a long neck and various ball diameters. The ball diameters are 1.0 mm, 1.2 mm, 1.4 mm, and 1.6 mm. The neck diameters are also 1.0 mm, 1.2 mm, 1.4 mm, and 1.6 mm. The part numbers are R806 314 697 524 FG 014 016 010 012 014 016 018 021 023 029. Recommended speeds are 300 000 min⁻¹ and 280 000 min⁻¹.



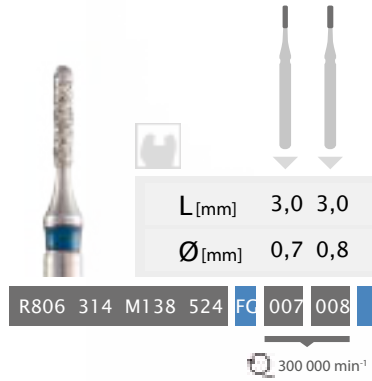
M137

Válec, zaoblený
Válec, zaoblený



M138

Válec, zaoblený
Válec, zaoblený



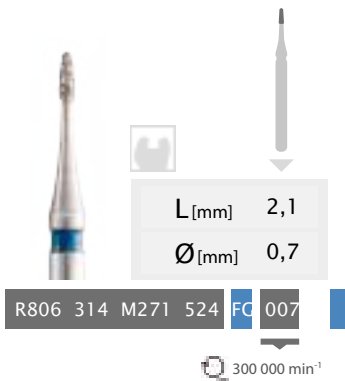
M194

Válec, zaoblený
Válec, zaoblený



M271

Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený



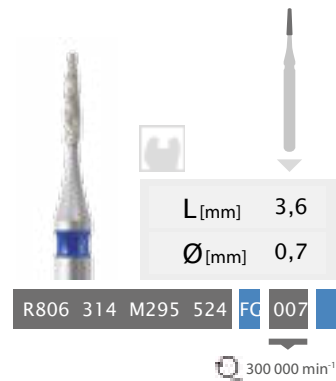
M277

Vajíčko
Vajíčko



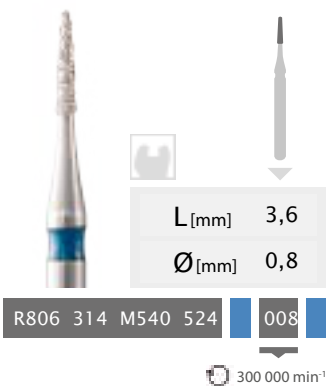
M295

Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený



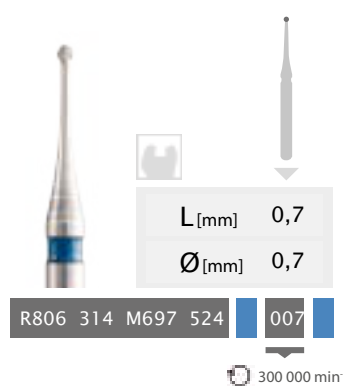
M540

Plamen, špičatý
Plamen, špičatý



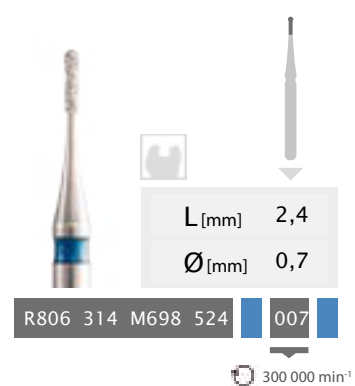
M697

Kulička s prodlouženým krčkem
Gulička s predĺženým krčkom



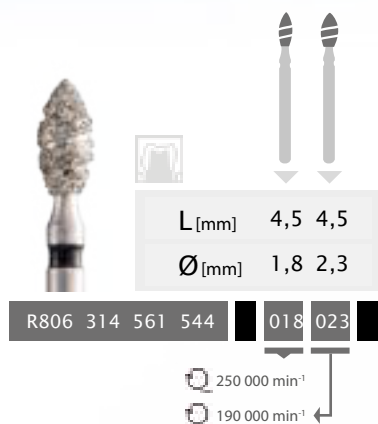
M698

Kulička s obloženým krčkem
Gulička s obloženým krčkom



561

Plamen, břichatý, špičatý
Plameň, bruchatý, špicatý



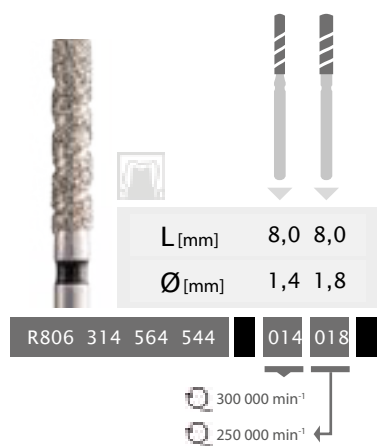
562

Válec
Válec



564

Válec
Valec



565

Kónus
Kónus



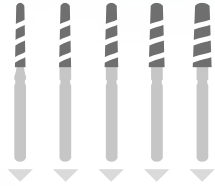
objednavky@rotadent.eu



+420 388 323 991

567

Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený



L [mm]	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Ø [mm]	1,4	1,6	1,8	2,1	2,5

R806 314 567 544 014 016 018 021 025

- 300 000 min⁻¹
- 280 000 min⁻¹
- 250 000 min⁻¹
- 210 000 min⁻¹
- 180 000 min⁻¹

568

Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený



L [mm]	10,0	10,0
Ø [mm]	1,6	1,8

R806 314 568 544 016 018

- 280 000 min⁻¹
- 250 000 min⁻¹

569

Kónus, zaoblený
Kónus, zaoblený



L [mm]	8,0	7,5
Ø [mm]	2,1	2,3

R806 314 569 544 021 023

- 210 000 min⁻¹
- 190 000 min⁻¹

570

Plamen
Plameň



L [mm]	8,0	8,0
Ø [mm]	1,2	1,4

R806 314 570 544 012 014

- 300 000 min⁻¹

571

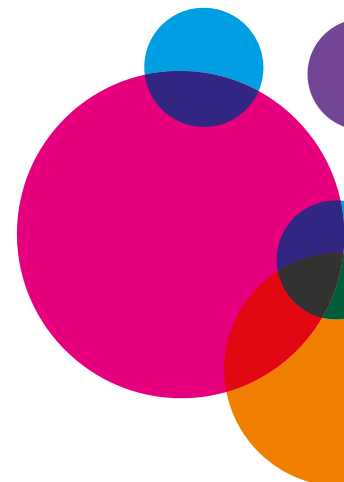
Plamen
Plameň



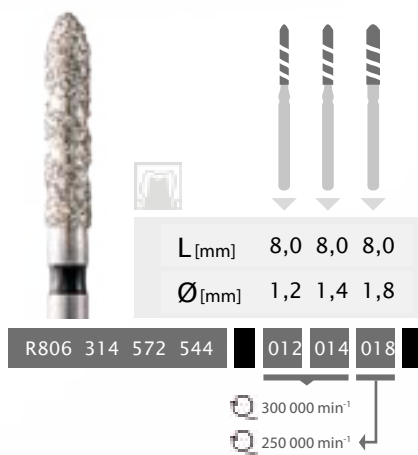
L [mm]	10,0
Ø [mm]	1,4

R806 314 571 544 014

- 300 000 min⁻¹



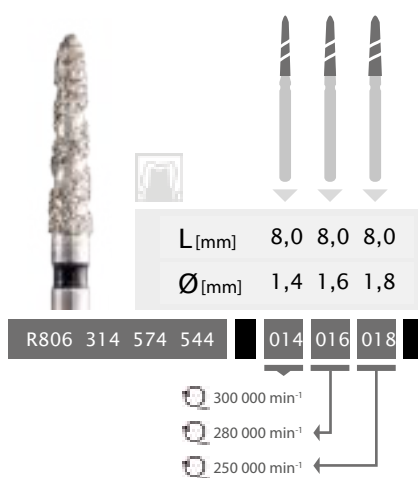
572 Torpédo
Torpédo



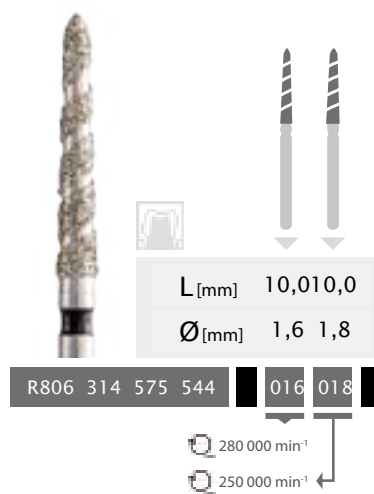
573 Torpédo
Torpédo



574 Kónus, zašpičatěný
Kónus, zašpicatěný



575 Kónus, zašpičatěný
Kónus, zašpicatěný




576 Válec, zaoblený
Válec, zaoblený



Všeobecné informace a bezpečnostní doporučení pro používání rotačních a oscilačních stomatologických nástrojů

Základní ustanovení:



Uvedené všeobecné informace a bezpečnostní doporučení jsou platná pro všechny produkty dodávané firmou Rotadent® spol. s r.o. Nástroje, kde je potřeba speciálního vysvětlení, jsou na etiketě označena tímto symbolem . Tyto informace a doporučení je nutné bezpodmínečně dodržovat.

1. Doporučení a ustanovení platná speciálně ve stomatologické ordinaci

- rotační nástroje dodávané firmou Rotadent® jsou dodávané v nesterilním stavu a je nutné je před použitím řádně vysterilizovat (ve sterilním stavu jsou dodávané pouze papírové čepy, kde je sterilizace provedena radiologicky)
- je nutné používat pouze přístroje (turbíny, kolénka, násadce atd.), které jsou technicky a hygienicky v bezvadném stavu
- nástroje upnout co nejloubežji do kleštiny
- používaný nástroj je třeba před použitím roztočit na požadované otáčky mimo ústní dutinu pacienta
- poškozené nebo ohnuté nástroje je potřeba včas vyřadit, protože vedou ke zvýšenému riziku zlomení (popř. zranění pacienta nebo lékaře)
- dle typu ošetření nosit ochranné brýle
- aby nedošlo k nakažení pacienta prostřednictvím používaného nástroje, je nutné zamezit tomuto kontaktu (např. nošením ochranných rukavic)
- je nutné zamezit poranění pacienta z důvodu přehřátí nástroje (dodržovat doporučené maximální otáčky a zajistit dostatečné chlazení nástroje)
- doporučené jsou zaoblené tvary nástrojů, protože zamezují riziku nedoplnění (např. kavity). Ostré hrany nástrojů mohou způsobit podsek křiviny, které mohou vést k horším pracovním výsledkům. Při použití těchto nástrojů je nutné pečlivě číst návody k použití a dodržovat doporučené otáčky.

2. Doporučené otáčky

Základní platné ustanovení:

- čím větší průměr pracovní části nástroje, tím menší otáčky
- označení  znamená maximální otáčky pro daný nástroj při použití v násadci, kolénku nebo turbínce s pevně uloženými ložisky (označení uvedeno na etiketě nástroje)
- označení  znamená optimální otáčky pro daný nástroj (je-li uvedeno). Když nejsou uvedeny optimální otáčky, platí pravidlo, že jsou stanoveny na 40-50% uvedených maximálních otáček.
- nedodržení maximálních otáček zvyšuje riziko ohnutí, zlomení, zalomení nástroje, což může vést k poranění pacienta

3. Přítlačná síla

! Je nutné zamezit překročení použité přítlačné síly (> 2N)

- překročení této přítlačné síly může způsobit poškození nebo zranění pacienta. Může dojít k přehřátí nástroje a tím poškození pulpy zubu nebo při vylomení břitů může docházet k nežádoucím rýhám a nerovnostem na broušených plochách
- při překročení přítlačné síly u rotačních nástrojů může dojít k ohnutí, zlomení nebo zalomení nástroje

4. Chlazení

- pro zamezení nežádoucího vývinu tepla je nutné dodržet minimální množství chladicí kapaliny prostřednictvím chladících a vzduchových trysek (při preparaci dodržet min. 50 ml/min)
- při použití FG nástrojů při celkové délce > 22 mm a průměru pracovní části nástroje > 2 mm (označení > 020), je doporučeno dodatečné chlazení (nebo použití koncovek s větším počtem chladících trysek)
- nedostatečné chlazení může vést k nevratnému poškození zubu nebo okolních tkání

5. Vyřazení opotřebovaných nástrojů

! Tupé, zlomené nebo jinak poškozené nástroje mohou vést k vysoké přítlačné síle a tím i k vývinu nežádoucího tepla, což může způsobit poškození pulpy.

! Poškozené nástroje okamžitě vyřadte z používání.

- nástroje, které jsou ohnuté, s vylámanými břity, nebo jinak poškozené mohou způsobit nežádoucí vibrace a tím i nesprávný tvar preparace nebo rýhy na opracovávaných plochách
- neobložená místa u diamantových nástrojů snižují řeznou sílu nástroje a mohou vést k vývinu nežádoucího tepla a tím k poškození pulpy. Tyto nástroje musí být okamžitě vyřazeny z používání.
- u endodontických nástrojů dodržujte doporučení od výrobce a poškozené nebo zlomené nástroje ihned vyřadte. Některé endodontické nástroje mají neaktivní špičku a zlomením nástroje může dojít k porušení těchto vlastností a tím i k nežádoucím výsledkům ošetření.

6. Čištění, desinfekce a sterilizace rotačních nástrojů

- nástroje dodávané v nesterilním stavu je nutné k prvnímu použití připravit!

Tyto nástroje je nutné vyčistit a vydezinfikovat k tomu určeným přípravkem s ochranou před korozí (např. od rmy Komet DC 1).

- u desinfekčních prostředků dodržovat doporučení výrobce a nepřekračovat doporučenou maximální dobu desinfekce (10-15 min.)
- po každé desinfekci velice pečlivě ošetřené nástroje omýt pod tekoucí vodou a vysušit
- ošetřené nástroje skladovat ve stojánku k tomu určenému nebo v originálních baleních (krabičkách)
- při ošetření pomocí ultrazvukové čističky zamezit doteku mezi nástroji
- při ošetření v termodesinfekčních přístrojích dodržovat návod k použití od výrobce a používat pouze prostředky určené pro ošetření rotačních nástrojů
- při ošetření v horkovzdušných sterilizátorech dodržovat návod k použití od výrobce, dobu a teplotu sterilizace viz EN 285. Takto sterilizovat pouze nástroje, které jsou k této sterilizaci určené – nedodržení těchto zásad může vést k poškození nebo ke zničení nástroje
- při ošetření v autoklávu dodržovat návod k použití od výrobce a teplotu sterilizace max. 134°C viz. EN 285
- zkorodované nástroje ihned vyřadit a dále nepoužívat
- po ošetření nástroje vždy vizuálně zkontrolovat jestli nedošlo k poškození nebo poničení nástroje

7. Speciální informace pro jednotlivé skupiny nástrojů

Diamantové nástroje

- při použití separačních diamantových disků v intraorálním úseku je nutné používat ochranu disku, aby nedošlo ke zranění pacienta
- při použití diamantových vrtáčků hrubé zrnitosti (534) a extra hrubé zrnitosti (544), může dojít k tepelnému zatížení broušeného místa, proto je nutné při použití diamantových nástrojů z těchto skupin dostatečně chladit (min. 50 ml/min) a používat minimální přítlačnou sílu (2N)
- při preparaci na schůdek, pokud možno zamezit kontaktu diamantového nástroje s gingivou, aby nedošlo k poranění pacienta





Rotadent

Rotadent spol. s r.o.

Špidrova 104, 385 01 Vimperk

Czech Republic

 info@rotadent.eu

 +420 388 323 991

 www.rotadent.eu



We bring good *shapes* to life.

