



CAD/CAM frézy

obsah

Všeobecné informace	2
Technické informace	3
frézy pro systém Aman Girrbach	4-7
frézy pro systém Sirona in Lab MC X5	8-9
frézy pro systém Sirona Cerec INLAB MC XL	10
frézy pro systém VHF	11-16

We bring good *shapes* to life

CAD/CAM frézy

Nově vyvinuté CAD/CAM frézy umožňují šetrné opracování různých materiálů jako je zirkon-oxid, keramiky, Lithium-disilikátová keramika, hybridní keramiky, PMMA, PEEK, CoCr, titan, sádro a vosk. Vysoce precizní zpracování fréz, provedení z jednoho kusu slitiny karbidu, perfektní vystředěný chod, konstantní kvalita fréz, aktivní řezné břity s dostatečným místem pro šponu, vysoká ochrana břitů u fréz, které jsou potaženy různými materiály zaručuje špičkově opracované konstrukce ze všech dentální materiálů a dlouhou životnost.

Druhy potažení břitů

REF 706 – podiamantovaná pracovní část - CAD/CAM frézy s galvanicky naneseným diamantovým povlakem

REF 760 – C - DLC-potah - (ISO 570) - snižuje odpor při frézování a zajišťuje břitům ochranu proti opotřebením. Speciálně pro opracování ZrO₂.

REF 761 – B - BC potah - (black coating) - černé potažení, které chrání břity před opotřebením a prodlužuje životnost

REF 762 – M - BMT potah - (ISO 530) - garantuje speciální vnější odolnost proti opotřebením břitů s ostrými řezacími hranami a dobrý odběr špon a tím zvyšuje životnost fréz

REF 763 – D - BND-diamantový potah - (ISO 550) - zaručuje výrazně prodlouženou životnost a zlepšuje opracování ZrO₂.
Pro opracování ZrO₂ v částečně vysintrovaném stavu (green body, pre-sintered copings).

REF 764 – H - BHC-uhlíkový potah - s tvrdostí HV = 5300, k opracování ZrO₂, toto potažení garantuje delší životnost fréz

REF 765 – bez potažení - CAD/CAM frézy bez povrchové úpravy břitů

REF 766 – bez potažení - CAD/CAM frézy bez povrchové úpravy břitů

REF 767 – bez potažení - CAD/CAM frézy bez povrchové úpravy břitů

Alle Rechte vorbehalten.

Nachdruck, auch auszugsweise, und reprografische Vervielfältigungen sind nur mit schriftlicher Genehmigung der EDENTA AG, Switzerland zu-lässig. Für sämtliche Angebote, Verkäufe und Lieferungen gelten ausschliesslich unsere „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Programm- und Konstruktionsänderungen sowie Abweichungen der tatsächlichen Ausführungen von den Abbildungen und Angaben bleiben vorbehalten.

Strukturatabulky

1

Popis břitů

- označuje počet břitů na pracovní části nástroje, tvar špičky, příp. použitý materiál na pracovní části

2

Referenční číslo nástroje

- objednací číslo nástroje

3

Kompatibilita

- uvádí výrobní označení frézy daného CAD/CAM systému s kterým jsou uvedené frézy kompatibilní

2-břity, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou : Mikro 4X / 5X - Mikro IC Motion 2

Určeno pro materiál: ZrO₂, PMMA, PEEK, Vosk

mokrě a suché opracování

REF Kód	760 347 AGC 217 025			
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	47	47	47	47
L2 mm	17	16	10	13
D1 mm	2.5	1.0	0.6	0.3
L3 mm	20.5	20.5	20.5	20.5
Potaženo	C = DLC	C = DLC	C = DLC	-----

4

Použitý materiál

- uvádí názvy materiálů, na které jsou uvedené frézy doporučeny

5

Typ opracování

- uvádí druh a způsob opracování

6

Zvětšené zobrazení nástroje

- zobrazuje skutečnou podobu frézy

7

Úprava pracovní části

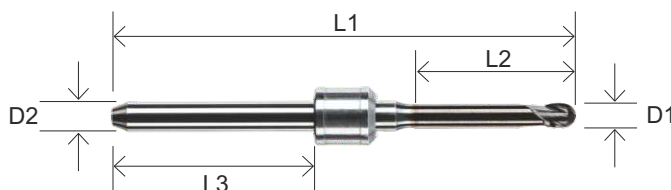
- uvádí úpravu pracovní části, potažení materiálem, který chrání břit a prodlužuje životnost

8

Technické parametry

- základní technické parametry:
 - D2 mm - Ø dříku nástroje v 1/100
 - L1 mm - celková délka frézy
 - L2 mm - délka pracovní části
 - D1 mm - Ø pracovní části nástroje 1/10
 - L3 mm - délka upínací části

Popis délek a REF označení



- D2 mm - Ø dříku nástroje
- L1 mm - celková délka frézy
- L2 mm - délka pracovní části
- D1 mm - Ø pracovní části nástroje 1/10
- L3 mm - délka upínací části

760 347 AGC 217 025

Materiál použitý na pracovní části nástroje

- wolfram - karbid (tvrdokov)

Stopka nástroje a celková délka

- průměr nástroje v mm 1/100
 - průměr frézy - 3 mm
 - celková délka frézy 47 mm

Specifikace výrobce a příp. úprava pracovní části

- AG fýrobec Amann Girrbach
 - C - potažení DLC

Označení počtu břitů a délky pracovní části

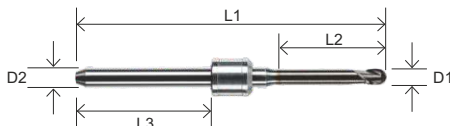
- první číslice 2 - označuje 2 břitů na pracovní části nástroje
 - druhá a třetí číslice označuje délku pracovní části

Šířka pracovní části nástroje

- rozměr v nejširším místě pracovní části nástroje v 1/10 mm

CAD/CAM frézy

Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
Amann Girrbach



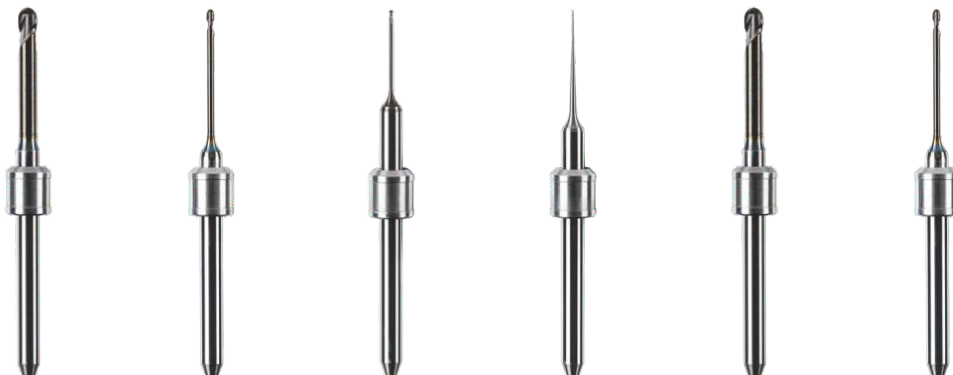
2-břity, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :

Mikro 4X / 5X - Mikro IC Motion 2

Určeno pro materiál:
ZrO₂, PMMA, PEEK, Vosk

mokrý a suchý opracování



číslo figury	76 06 05	76 06 04	76 06 06	76 06 07	760605	760604
REF	760 347 AGC 217 025	760 347 AGC 216 010	760 347 AGC 210 006	760 347 AG 213 003	763 347 AGD 217 025	763 347 AGD 216 010
Kód	7589	7590	7591	7592	7658	7659
D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	47	47	47	47	47	47
L2 mm	17	16	10	13	17	16
D1 mm	2.5	1.0	0.6	0.3	2.5	1.0
L3 mm	20.5	20.5	20.5	20.5	20.5	20.5
Potaženo	C = DLC	C = DLC	C = DLC	----	D = BND	D = BND

2-břity, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :

Mikro 4X / 5X - Mikro IC Motion 2

Určeno pro materiál:
ZrO₂

mokrý a suchý opracování



číslo figury	760605	760604	760606	760607
REF	761 347 AGB 217 025	761 347 AGB 216 010	761 347 AGB 210 006	761 347 AG 213 003
Kód	7593	7594	7595	7596
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	47	47	47	47
L2 mm	17	16	10	13
D1 mm	2.5	1.0	0.6	0.3
L3 mm	20.5	20.5	20.5	20.5
Potaženo	B = BC	B = BC	B = BC	

3-břity, zaoblený tvar

Mikro IC Motion 2

Určeno pro materiál:
ZrO₂, vosk, pryskyřice

mokrý a suchý opracování

Novinka



3-břity, zaoblený tvar

Mikro IC Motion 2

Určeno pro materiál:
ZrO₂, vosk, pryskyřice

mokrý a suchý opracování

Novinka



REF	761 347 AGB 317 025	761 347 AGB 316 010
Kód	7654	7655
D2 mm	3	3
L1 mm	47	47
L2 mm	17	16
D1 mm	2.5	1.0
L3 mm	20.5	20.5
Potaženo	B = BC	B = BC

REF	763 347 AGD 317 025	763 347 AGD 316 010
Kód	7656	7657
D2 mm	3	3
L1 mm	47	47
L2 mm	17	16
D1 mm	2.0	1.0
L3 mm	20.5	20.5
Potaženo	D = BND	D = BND

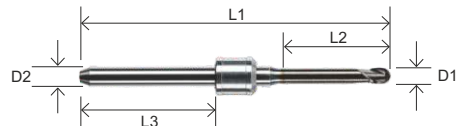
Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
Amann Girrbach

4-břity, zaoblený tvar

**Mikro IC
Motion 2**

Určeno pro materiál:
Titan

mokrý opracování



REF	76 06 16	76 06 15
REF	762 343 AGM 407 020	762 343 AGM 407 010
Kód	7597	7598
D2 mm	3	3
L1 mm	43	43
L2 mm	7	7
D1 mm	2.0	1.0
L3 mm	20.5	20.5
Potaženo	M = BMT	M = BMT

Diamantem obložená pracovní část

Kompatibilní s frézou :

**Mikro IC
Motion 2**

Určeno pro materiál:
**Keramik, Lithium disilikát,
Hybridní keramik**

mokrý opracování



číslo figury	76 06 48	76 06 49	76 06 50	76 06 51
REF	706 343 AG 14 018	706 343 AG 14 014	706 343 AG 14 010	706 343 AG 14 004
Kód	7599	7600	7601	7602
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	43	43	43	43
L2 mm	14	14	14	14
D1 mm	1.8	1.4	1.0	0.4
L3 mm	20.5	20.5	20.5	20.5

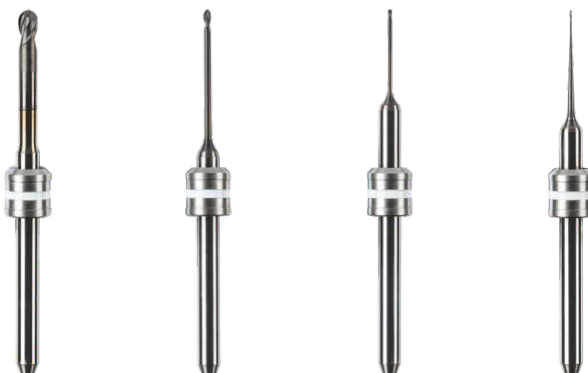
2-břity, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :

**Mikro 4X / 5X
Motion 2**

Určeno pro materiál:
**ZrO₂,
Hybridní keramik**

suchý opracování



REF	76 06 08	76 06 09	76 06 13	76 06 14
REF	764 347 AGD 217 025	764 347 AGD 216 010	764 347 AGD 210 006	764 347 AGD 214 003
Kód	7603	7604	7605	7606
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	47	47	47	47
L2 mm	17	16	10	14
D1 mm	2.5	1.0	0.6	0.3
L3 mm	20.5	20.5	20.5	20.5
Potaženo	D = BND	D = BND	D = BND	D = BND

Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
Amann Girrbach



kulová fréza
1-břit, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :

Motion 2

Určeno pro materiál:
Opracování a výroba modelu



číslo figury	76 06 40	76 06 41	76 06 33
REF	765 347 AG 112 025	765 348 AG 116 020	765 350 AG 122 030
Kód	7607	7608	7609
D2 mm	3	3	3
L1 mm	47	48	50
L3 mm	12	16	22
D1 mm	2.5	2.0	3.0
L4 mm	20.5	20.5	20.5

Kalibrační fréza
2-břity, zaoblený tvar
1-břit, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :

Motion 2

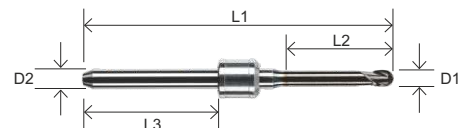
Určeno pro materiál:
Totální protézy, Vosk



číslo figury	76 06 30	76 06 31	76 06 33
REF	765 343 AG 212 012	765 350 AG 120 010	765 350 AG 122 030
Kód	7610	7611	7609
D2 mm	3	3	3
L1 mm	43	50	50
L2 mm	12	20	22
D1 mm	1.2	1.0	3.0
L3 mm	20.5	20.5	20.5

CAD/CAM frézy pro systém Amann Girrbach

REF číslo	figura číslo	technický popis	barevný proužek	typ frézy					Materiál								
				Mikro 4X	Mikro 5X	Mikro IC	Motion 2	Zircon ZrO2	Zhotovení modelu	PMMA	Peek	Wax	FDS, Full denture systems	Titan	Keramika	Lithium-disilikátová ker.	Hybridní keramika
760 347 AGC 217 025 763 347 AGD 217 025	76 06 05	2-břity, zaoblený 2-Blade, round 2-Fraise ronde	---	○	○	○	○	○		○	○	○					
760 347 AGC 216 010 763 347 AGD 216 010	76 06 04	2-břity, zaoblený 2-Blade, round 2-Fraise ronde	---	○	○	○	○	○		○	○	○					
760 347 AGC 210 008	76 06 06	2-břity, zaoblený 2-Blade, round 2-Fraise ronde	---	○	○	○	○	○		○	○	○					
760 347 AG 213 003 761 347 AG 213 003	76 06 07	2-břity, zaoblený 2-Blade, round 2-Fraise ronde	---	○	○	○	○	○		○	○	○					
762 343 AGM 407 020	76 06 16	4-břity, zaoblený 4-Blade, round 4-Fraise ronde	●			○	○							○			
762 343 AGM 407 010	76 06 15	4-břity, zaoblený 4-Blade, round 4-Fraise ronde	●			○	○							○			
706 343 AG 14 018	76 06 48	Diamantová fréza Diamond Grinder Fraise diamantée	●			○	○								○	○	○
706 343 AG 14 014	76 06 49	Diamantová fréza Diamond Grinder Fraise diamantée	●			○	○								○	○	○
706 343 AG 14 010	76 06 50	Diamantová fréza Diamond Grinder Fraise diamantée	●			○	○								○	○	○
706 343 AG 14 004	76 06 51	Diamantová fréza Diamond Grinder Fraise diamantée	●			○	○								○	○	○
764 347 AGD 217 025	76 06 08	2-břity, zaoblený 2-Blade, round 2-Fraise ronde	○	○	○		○	○									○
764 347 AGD 216 010	76 06 09	2-břity, zaoblený 2-Blade, round 2-Fraise ronde	○	○	○		○	○									○
764 347 AGD 210 006	76 06 13	2-břity, zaoblený 2-Blade, round 2-Fraise ronde	○	○	○		○	○									○
764 347 AGD 214 003	76 06 14	2-břity, zaoblený 2-Blade, round 2-Fraise ronde	○	○	○		○	○									○
765 347 AG 112 025	76 06 40	Kulová fréza Ball cutter Fraise boule	●				○		○								
765 348 AG 116 020	76 06 41	Vrták Drill Foret	●				○		○								
765 350 AG 122 030	76 06 33	1-břit, zaoblený 1-Blade, round 1-Fraise ronde	●				○		○								
765 343 AG 212 012	76 06 30	Kalibrační fréza Calibration cutter Fraise de calibration	●				○					○	○				
765 350 AG 120 010	76 06 31	2-břity, zaoblený 2-Blade, round 2-Fraise ronde	●				○					○	○				
765 350 AG 122 030	76 06 33	1-břit, zaoblený 1-Blade, round 1-Fraise ronde	●				○					○	○				



Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
Sirona in Lab MC X5

4-břity, zaoblený tvar
2-břity, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :
Sirona in Lab MC X5

Určeno pro materiál:
ZrO2



číslo figury	66 72 932	65 72 940	65 72 957	64 78 031	64 78 049	64 78 056
REF	763 344 SRD 424 025	763 343 SRD 217 010	763 342 SRD 205 005	765 344 SR 424 025	765 343 SR 217 010	765 342 SR 205 005
Kód	7612	7613	7614	7615	7616	7617
D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	44	43	42	44	43	42
L2 mm	24	17	5	24	17	5
D1 mm	2.5	1.0	0.5	2.5	1.0	0.5
L3 mm	14	14	14	14	14	14
Potaženo	D = BND	D = BND	D = BND	----	----	----

2-břity, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :
Sirona in Lab MC X5

Určeno pro materiál:
Kompozitní materiály



číslo figury	65 51 688	65 51 696	64 78 171
REF	760 344 SRC 224 025	760 343 SRC 217 010	765 342 SR 205 005
Kód	7618	7619	7620
D2 mm	3	3	3
L1 mm	44	43	42
L2 mm	24	17	5
D1 mm	2.5	1.0	0.5
L3 mm	14	14	14
Potaženo	C = DLC	C = DLC	----

2-břity, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :
Sirona in Lab MC X5

Určeno pro materiál:
**PMMA, PEEK
Vosk**



číslo figury	64 78 098	64 78 106	64 78 114
REF	766 344 SR 224 025	766 343 SR 217 010	766 342 SR 205 005
Kód	7621	7622	7623
D2 mm	3	3	3
L1 mm	44	43	42
L2 mm	24	17	5
D1 mm	2.5	1.0	0.5
L3 mm	14	14	14

CAD/CAM frézy



Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
Sirona in Lab MC X5

4-břity, zaoblený tvar
2-břity, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :
Sirona in Lab MC X5

Určeno pro materiál:
Sintrovaný materiál



číslo figury	64 78 064	64 78 072	64 78 080
REF	767 344 SR 424 025	767 343 SR 217 010	767 342 SR 205 005
Kód	7624	7625	7626
D2 mm	3	3	3
L1 mm	44	43	42
L2 mm	24	17	5
D1 mm	2.5	1.0	0.5
L3 mm	14	14	14

Diamantem obložená pracovní část

Kompatibilní s frézou :
Sirona in Lab MC X5

Určeno pro materiál:
Keramika

mokrý obrábění



číslo figury	64 78 007	64 78 015	64 76 023	65 42 232
REF	706 337 SR 15 022	706 335 SR 11 014	706 336 SR 12 017	706 334 SR 08 011
Kód	7627	7628	7629	7630
D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	37	35	36	34
L2 mm	15	11	12	8
D1 mm	2.2	1.4	1.7	1.1
L3 mm	14	14	14	14

2-břity, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :
Sirona in Lab MC X5

Určeno pro materiál:
Titan



číslo figury	66 06 243	66 06 292
REF	762 339 SRM 212 020	762 338 SRM 208 010
Kód	7631	7632
D2 mm	3	3
L1 mm	39	38
L2 mm	12	8
D1 mm	2.0	1.0
L3 mm	14	14
Potaženo	M = BMT	M = BMT

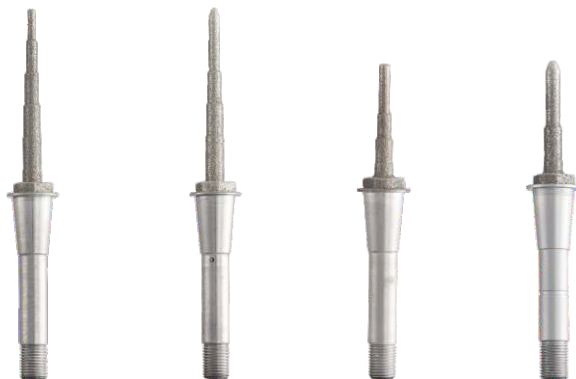
Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
Sirona Cerec INLAB MC XL

Diamantem obložená pracovní část

Sirona Cerec INLAB MC XL

Určeno pro materiál:
Keramika

balení - 6 kusů



	Step-bur	Cylinder pointed-bur	Step-bur	Cylinder pointed-bur
REF	700 123 SB 20	700 123 CPB 20	700 123 SB 12s	700 123 CPB 12s
Kód	6468	6469	6466	6467

Diamantem obložená pracovní část

Sirona Cerec INLAB MC XL

Určeno pro materiál:
Keramika

balení - 6 kusů



	Cylinder bur	Cylinder pointed-bur
REF	700 123 CB 12EF	700 123 CPB 12EF
Kód	7633	7634

CNC fréza

Sirona Cerec INLAB MC XL

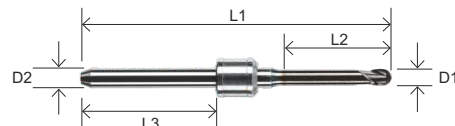
Určeno pro materiál:
Keramika

balení - 3 kusy



	Finisher 10	Shaper 25	Shaper 25 RZ
REF	700 123 FNS 10	700 123 SHP 25	700 123 SHP 25RZ
Kód	7635	7636	7637

suché opracování mokré opracování



Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
VHF

2- / 3- bříty, zaoblený tvar
2-bříty, plochý tvar

Kompatibilní s frézou :
VHF K3 / K4

Určeno pro materiál:
ZrO2



rovné čelo

číslo figury	Z100-R2-35	Z200-R3-35	Z060-R2D-35	Z100-R2D-35	Z120-F2D-35	Z200-R3D-35
REF	764 335 VFH 216 010	764 335 VFH 316 020	763 335 VFD 203 006	763 335 VFD 216 010	763 335 VFD 216 012	763 335 VFD 316 020
Kód	7638	7639	7640	7641	7642	7643
D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35	35	35
L2 mm	16	16	3	16	16	16
D1 mm	1.0	2.0	0.6	1.0	1.2	2.0
L3 mm	11	11	11	11	11	11
Potaženo	H = BHC	H = BHC	D = BND	D = BND	D = BND	D = BND

2- / 3- bříty, zaoblený tvar
2-bříty, plochý tvar

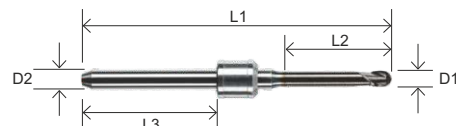
Kompatibilní s frézou :
VHF S1 / S2 / K5

Určeno pro materiál:
ZrO2



rovné čelo

číslo figury	Z100-R2-40	Z200-R3-40	Z060-R2D-40	Z100-R2D-40	Z120-F2D-40	Z200-R3D-40
REF	764 340 VFH 216 010	764 340 VFH 316 020	763 340 VFD 203 006	763 340 VFD 216 010	763 340 VFD 216 012	763 340 VFD 316 020
Kód	7644	7645	7646	7647	7648	7649
D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	40	40	40
L2 mm	16	16	3	16	16	16
D1 mm	1.0	2.0	0.6	1.0	1.2	2.0
L3 mm	14	14	14	14	14	14
Potaženo	H = BHC	H = BHC	D = BND	D = BND	D = BND	D = BND

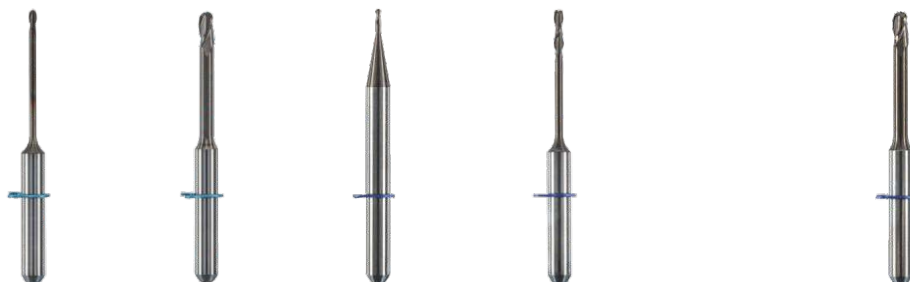


Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
VHF

2- / 3- bříty, zaoblený tvar
2-bříty, plochý tvar

Kompatibilní s frézou :
VHF K3 / K4

Určeno pro materiál:
ZrO2



rovné čelo

číslo figury	U100-R2-35	U200-R3-35	U060-R2D-35	U120-F2D-35	U200-R3B-35
REF	765 335 VF 216 010	765 335 VF 316 020	765 335 VF 203 006	765 335 VF 216 012	763 335 VFB 316 020
Kód	7746	7747	7745	7748	7749
D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35	35
L2 mm	16	16	3	16	16
D1 mm	1.0	2.0	0.6	1.2	2.0
L3 mm	11	11	11	11	11
Potaženo	-----	-----	-----	-----	B = BC

2- / 3- bříty, zaoblený tvar
2-bříty, plochý tvar

Kompatibilní s frézou :
VHF S1 / S2 / K5

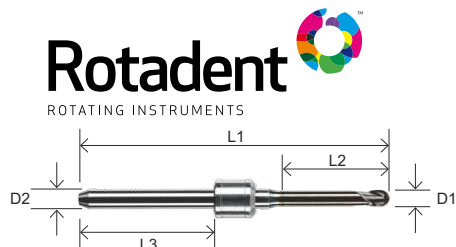
Určeno pro materiál:
ZrO2



číslo figury	U100-R2-40	UZ200-R3-40	U060-R2-40	U100-R2B-40	U200-R3B-40	U200-R3B-40
REF	765 340 VF 216 010	765 340 VF 316 020	765 340 VF 203 006	763 340 VFB 216 010	763 340 VFB 316 020	763 340 VFB 316 006
Kód	7750	7751	7752	7753	7754	7755
D2 mm	3	3	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	40	40	40
L2 mm	16	16	3	16	16	16
D1 mm	1.0	2.0	0.6	1.0	1.2	2.0
L3 mm	14	14	14	14	14	14
Potaženo	-----	-----	-----	B = BC	B = BC	B = BC

CAD/CAM frézy

Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
VHF



2- břity, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :

VHF K3 / K4

Určeno pro materiál:

Nano kompozitní materiály



číslo figury

REF

Kód

● D2 mm

L1 mm

L2 mm

D1 mm

L3 mm

Potaženo

	C100-R2-35	C200-R2-35
REF	760 335 VFC 216 010	760 335 VFC 216 020
Kód	7650	7651
● D2 mm	3	3
L1 mm	35	35
L2 mm	16	16
D1 mm	1.0	2.0
L3 mm	11	11
Potaženo	C = DLC	C = DLC

2- břity, zaoblený tvar

Kompatibilní s frézou :

VHF S1 / S2 / K5

Určeno pro materiál:

Nano kompozitní materiály



číslo figury

REF

Kód

● D2 mm

L1 mm

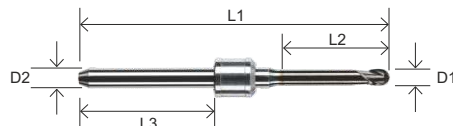
L3 mm

D1 mm

L4 mm

Potaženo

	C100-R2-40	C200-R2-40
REF	760 340 VFC 216 010	760 340 VFC 216 020
Kód	7652	7653
● D2 mm	3	3
L1 mm	40	40
L3 mm	16	16
D1 mm	1.0	2.0
L4 mm	14	14
Potaženo	C = DLC	C = DLC



Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
VHF

1- břit, zaoblený tvar
1- břit, plochý tvar

Kompatibilní s frézou :
VHF K3 / K4

Určeno pro materiál:
PMMA, PEEK, vosk



ploché čelo

číslo figury	P100-R1-35	P200-R1-35	P100-R2-35	P200-R2-35	P250-F1-35
REF	765 335 VF 116 010	765 335 VF 116 020	766 335 VF 116 010	766 335 VF 116 020	766 335 VF 116 025
Kód	7692	7693	7694	7695	7696
● D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35	35
L2 mm	16	16	16	16	16
D1 mm	1.0	2.0	1.0	2.0	2.5
L3 mm	11	11	11	11	11

1- břit, zaoblený tvar
1- břit, plochý tvar

Kompatibilní s frézou :
VHF S1 / S2 / K5

Určeno pro materiál:
PMMA, PEEK, vosk



ploché čelo

číslo figury	P100-R1-40	P200-R1-40	P100-R2-40	P200-R2-40	P250-F1-40
REF	765 340 VF 116 010	765 340 VF 116 020	766 340 VF 116 010	766 340 VF 116 020	766 340 VF 116 025
Kód	7697	7698	7699	7700	7701
● D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	40	40
L2 mm	16	16	16	16	16
D1 mm	1.0	2.0	1.0	2.0	2.5
L3 mm	14	14	14	14	14



Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
VHF

2- břity, zaoblený tvar
2- břity, rotační plocha

Kompatibilní s frézou :

VHF K3 / K4

Určeno pro materiál:

**Neuš.kovy - Kobalt-chrom,
CrCo**



číslo figury	M060-R2-32	M100-R2-32	M200-R2-32	M120-T2-32
REF	762 332 VFM 202 006	762 332 VFM 208 010	762 332 VFM 212 020	762 332 VFM 208 011
Kód	7702	7703	7704	7705
● D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	32	32	32	32
L3 mm	2	8	12	8
D1 mm	0.6	1.0	2.0	1.2
L4 mm	11	11	11	11
Potažení	M = BMT	M = BMT	M = BMT	M = BMT

2- břity, zaoblený tvar
2- břity, rotační plocha

Kompatibilní s frézou :

VHF S1 / S2 / K5

Určeno pro materiál:

**Neuš.kovy - Kobalt-chrom,
CrCo**



číslo figury	M060-R2-35	M100-R2-35	M200-R2-35	M120-T2-35
REF	762 335 VFM 202 006	762 335 VFM 208 010	762 335 VFM 212 020	762 335 VFM 208 011
Kód	7706	7707	7708	7709
● D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35
L3 mm	2	8	12	8
D1 mm	0.6	1.0	2.0	1.2
L4 mm	14	14	14	14
Potažení	M = BMT	M = BMT	M = BMT	M = BMT



Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
VHF

Diamantové vrtáček

Kompatibilní s frézou :
VHF S1 / S2 / N4

Určeno pro materiál:
Keramika
mokré opracování



číslo figury	G060-T-35	G120-T-35	G260-T-35	G060-R-35	G100-R-35
REF	806 335 VF 04 006	806 335 VF 08 012	806 335 VF 16 026	806 335 VF 08 006	806 335 VF 09 010
Kód	7710	7711	7712	7713	7714
● D2 mm	3	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35	35
L2 mm	4	8	16	8	9
D1 mm	0.6	1.2	2.6	0.6	1.0
L3 mm	12	12	12	12	12

2- břity, zaoblený tvar
2- břity, ploché čelo

Kompatibilní s frézou :
VHF K3 / K4

Určeno pro materiál:
Univerzální fréza



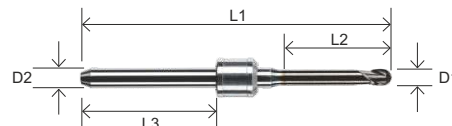
číslo figury	U050-F2-35	U120-F2-45	U030-R2-35	U050-R2-35
REF	765 335 VF 203 005	760 335 VFC 216 012	765 335 VF 201 003	760 335 VFC 203 006
Kód	7718	7719	7720	7721
● D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	35	35	35	35
L2 mm	3	16	1	3
D1 mm	0.5	1.2	0.3	0.6
L3 mm	11	11	11	11
Potažení	----	C = DLC	----	C = DLC

CAD/CAM frézy

Kompatibilita s CAD/CAM systémem od firmy :
VHF

Rotadent 

ROTATING INSTRUMENTS



2- břity, zaoblený tvar
2- břity, ploché čelo

Kompatibilní s frézou :
VHF S1 / S2 / K5

Určeno pro materiál:
**Univerzální fréza
CrCo**



číslo figury	U050-F2-40	U120-F2.-40	U030-R2-40	U060-R2-40
REF	765 340 VF 203 005	760 340 VFC 216 012	765 340 VF 201 003	760 340 VFC 203 006
Kód	7722	7723	7724	7725
● D2 mm	3	3	3	3
L1 mm	40	40	40	40
L2 mm	3	16	1	3
D1 mm	0.5	1.2	0.3	0.6
L3 mm	14	14	14	14
Potažení	-----	C = DLC	-----	C = DLC



www.rotadent.eu

 info@rotadent.eu  +420 388 323 991

Rotadent spol. s r.o.

Špidrova 104
Vimperk 385 01
Czech republic

Rotadent 
ROTATING INSTRUMENTS